

Налайх дүүрэг 3-р хороонд байрлах Нитро Сибирь Монголиа ХХК-ийн “Тэсрэх бодис үйлдвэр агуулахын цогцолбор” төслийн Байгаль орчны менежментийн төлөвлөгөөний гүйцэтгэлийн тайлан

№	Агуулга	Хуудас
1	Төслийн товч танилцуулга	2
2	Төслийн талбай, түүний орчны байгаль орчин, нийгэм-эдийн засгийн төлөв байдлын товч тодорхойлолт	3
3	Төслийн гол ба болзошгүй сөрөг нөлөөллийн товч тодорхойлолт	22
4	Сөрөг нөлөөллийг бууруулах арга хэмжээний төлөвлөгөөний биелэлт	23
5	Орчны тохижилт цэцэрлэгжүүлэлтийн төлөвлөгөөний биелэлт	28
6	Түүх соёлын өвийг хамгаалах арга хэмжээний төлөвлөгөөний биелэлт	31
7	Осол эрсдэлийн менежментийн төлөвлөгөөний биелэлт	32
8	Хог хаягдлын менежментийн төлөвлөгөөний биелэлт	39
9	Орчны хяналт шинжилгээний хөтөлбөр	41
10	Тухайн жилийн байгаль орчны менежментийн төлөвлөгөөг хэрэгжүүлэх удирдлага зохион байгуулалтын төлөвлөгөөний биелэлт	46
11	Тухайн жилийн байгаль орчны менежментийн төлөвлөгөөний хэрэгжилтийг нөлөөллийн бүсэд оршин суугчдад тайлагнах	50

Налайх дүүрэг 3-р хороонд байрлах Нитро Сибирь Монголиа ХХК-ийн “Тэсрэх бодис үйлдвэр агуулахын цогцолбор” төслийн Байгаль орчны менежментийн төлөвлөгөөний гүйцэтгэлийн тайлан

НЭГ. ТӨСЛИЙН ТОВЧ ТАНИЛЦУУЛГА

Төслийг хэрэгжүүлэгч:

НИТРО СИБИРЬ МОНГОЛИА ХХК “Үйлдвэрлэлийн зориулалттай тэсрэх бодисын үйлдвэр агуулахын цогцолбор”

Төслийн нэр:

“Тэсрэх бодисын үйлдвэр агуулахын цогцолбор”

Улсын бүртгэлийн дугаар:

9011647051

Регистрийн дугаар:

5737079

Төслийн байршил:

Улаанбаатар хотын Налайх дүүргийн Баян-Уулын зүүн хойно 3-р хорооны нутагт байрлах тэсрэх бодисын үйлдвэр, агуулахын цогцолбор

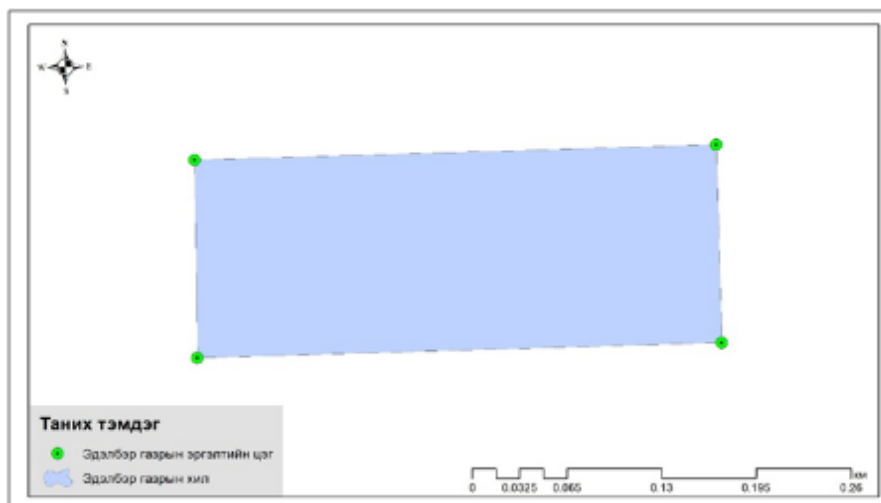
ХОЁР. ТӨСЛИЙН ТАЛБАЙ, ТҮҮНИЙ ОРЧНЫ БАЙГАЛЬ ОРЧИН, НИЙГЭМ ЭДИЙН ЗАСГИЙН ТӨЛӨВ БАЙДЛЫН ТОВЧ ТОДОРХОЙЛОЛТ

Төсөл хэрэгжүүлэгчийн байршил:

Үйлдвэрлэлийн зориулалттай тэсрэх бодисын үйлдвэр, агуулахын цогцолбор нь Улаанбаатар хотын Налайх дүүргийн Баян-Уулын зүүн хойно 3-р хорооны нутагт байрлах ба төслийн талбайгаас баруун хойд хэсэгт 2.6 км зайд “Бласт” ХХК-ийн үйлдвэрийн барилга байгууламж байх ба зүүн хойшоо “Бумбатын гол” ХХК-ийн үйлдвэр 1.6 км зайд тус тус байрлана.

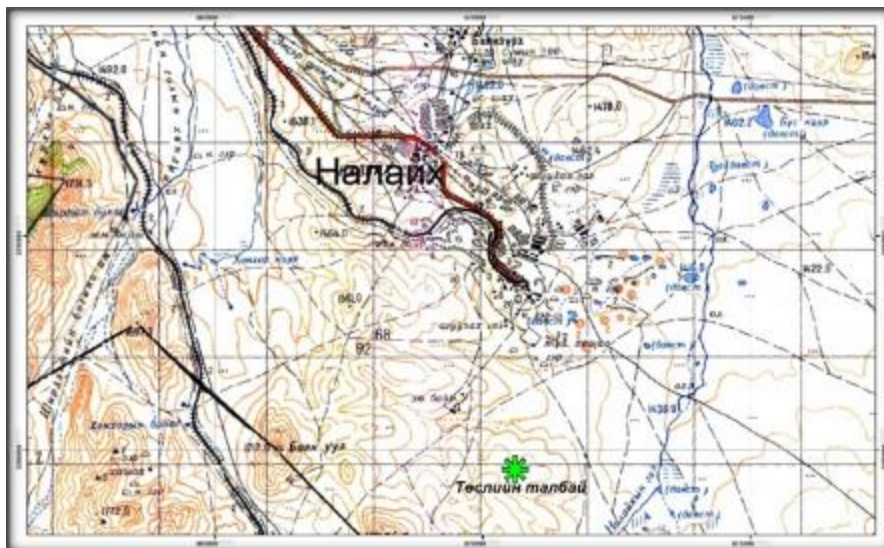
Зураг 1 Үйлдвэрийн эдэлбэр газрын булангийн цэгүүдийн солбицол

№	Өргөрөг	Уртгаг
1	47°44'21.22"N	107°16'27.45"E
2	47°44'21.22"N	107°16'44.67"E
3	47°44'16.72"N	107°16'44.67"E
4	47°44'16.72"N	107°16'27.45"E



Зураг 2 Үйлдвэрийн эдэлбэр газар

Налайх дүүрэг 3-р хороонд байрлах Нитро Сибирь Монголиа ХХК-ийн “Тэсрэх бодис үйлдвэр агуулахын цогцолбор” төслийн Байгаль орчны менежментийн төлөвлөгөөний гүйцэтгэлийн тайлан

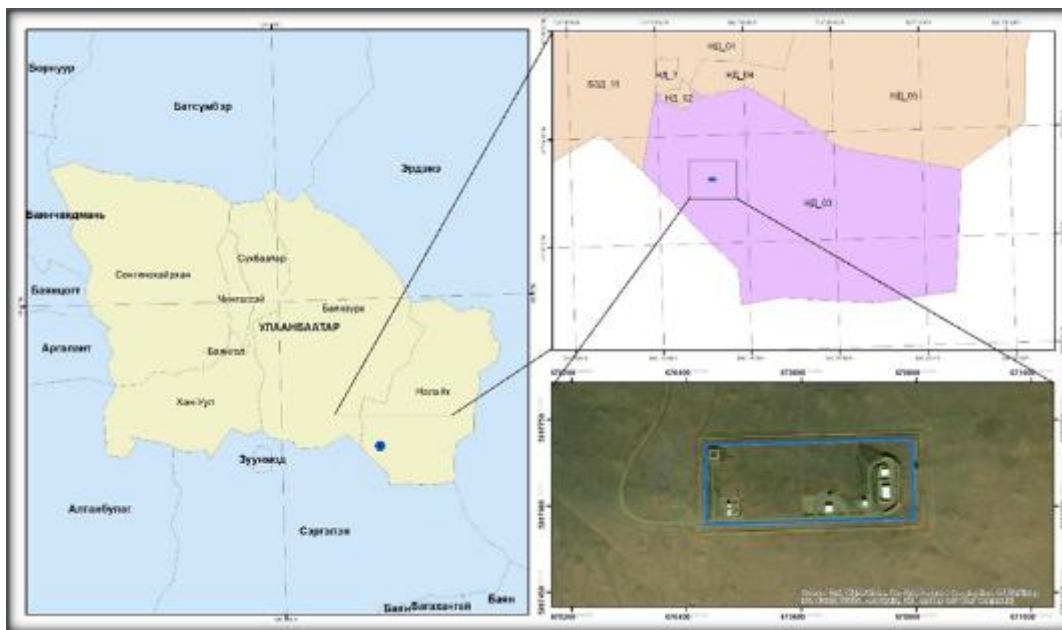


Зураг 3 Төслийн тойм зураг



Зураг 4 Төсөл хэрэгжиж буй талбай

Налайх дүүрэг 3-р хороонд байрлах Нитро Сибирь Монголиа ХХК-ийн “Тэсрэх бодис үйлдвэр агуулахын цогцолбор” төслийн Байгаль орчны менежментийн төлөвлөгөөний гүйцэтгэлийн тайлан



Зураг 5 Төсөл хэрэгжих газрын засаг захиргааны харьяалал

Үйлдвэрийн хүчин чадал

Налайх дүүрэгт байрлах тэсрэх бодисын үйлдвэр агуулахын цогцолбор нь жилийн дөрвөн улиралд тасралтгүй ажиллах бөгөөд жилдээ 6000 тн энгийн найрлагатай тэсрэх бодис, 19000 тн эмульсийн тэсрэх бодис үйлдвэрлэх хүчин чадалтайгаар, өдрийн 1 ээлжээр, ээлжийн үргэлжлэх хугацаа 9 цагаар ажиллаж байгаа. Тус үйлдвэр нь цагт 2 тонн энгийн найрлагатай тэсрэх бодис үйлдвэрлэх хүчин чадалтай.

Үйлдвэрлэлийн зориулалттай энгийн найрлагатай тэсрэх бодисын орц, найрлага, түүхий эдийн шинж чанар

“Нитросибирь Монголиа” ХХК нь уг төслийн хүрээнд олон улсад хүлээн зөвшөөрөгдсөн БНФУ, ОХУ-ын дэвшилтэт техник, технологи бүхий үйлдвэрийн шугамыг нэвтрүүлсэн бөгөөд үйлдвэрлэлийн зориулалттай энгийн болон эмульсийн найрлагатай тэсрэх бодис үйлдвэрлэн зах зээлд нийлүүлж байна.

Үйлдвэрлэлийн зориулалттай энгийн найрлагатай тэсрэх бодис /АНФО/ үйлдвэрлэхэд Аммонийн нитрат, тосон хольц, хийжүүлэгч нэмэгдэл, цууны хүчил болон дизель түлшийг үндсэн түүхий эд болгон ашигладаг.

Энгийн найрлагат тэсрэх бодис үйлдвэрлэх технологи нь манай улсад түгээмэл хэрэглэгдэж буй технологитой ижил бөгөөд үйлдвэрийн тоног төхөөрөмж, удирдлагын систем нь автоматчигсан тул хүний оролцоо харьцангуй бага юм.

Тус үйлдвэрийн эцсийн бүтээгдэхүүн болох энгийн найрлагат тэсрэх бодисыг захиалагч байгууллага болон сэрвис үйлчилгээ үзүүлж буй компаниудын хэрэгцээ шаардлагад нийцүүлэн полиэтилен дотортой уутанд 25 кг-аар савлан нийлүүлдэг ба задгай эмульсийн тэсрэх бодисыг цооног цэнэглэгч тусгай зориулалтын тээврийн хэрэгсэлд аюулгүй байдлыг хангах зорилгоор эмульсийн матриц, ус, хийжүүлэгч нэмэгдлүүдээр нь ангилж тус тусад нь тээвэрлүүлэх шийдэлтэй.

Налайх дүүрэг 3-р хороонд байрлах Нитро Сибирь Монголиа ХХК-ийн “Тэсрэх бодис үйлдвэр агуулахын цогцолбор” төслийн Байгаль орчны менежментийн төлөвлөгөөний гүйцэтгэлийн тайлан

Түүхий эдүүдийг хадгалалтыг стандарт норм, холбогдох хууль тогтоомжид заасны дагуу зориулалтын нөөц агуулахуудад хадгалах бөгөөд бүтээгдэхүүний хадгалалтын горим, хугацаанд нд тогтмол хяналт тавин ажилладаг.

Үндсэн түүхий эд, шинж чанар

Аммонийн нитрат: Аммонийн нитрат нь марк төрлөөсөө хамааран зориулалт нь өөр өөр байдаг ба дараах хүснэгтэд зориулалт ангиллыг үзүүлээ.

Хүснэгт 1. MNS 4747:99 Монгол улсын стандартаар батлагдсан Аммонийн нитрат хэрэглээ зориулалт

№	Шүүний нэр, марк	Хэрэглээ
1	Ердийн мөхлөгт аммонийн нитрат	Марк - А Эмульсийн тэсрэх бодис үйлдвэрлэхэд ашиглах
2		Марк – Б Бордооны зориулалтаар болон уурхайн үйлдвэрийн нөхцөлд энгийн тэсрэх бодис бэлтгэх
3	Нүх сүвэрхэг мөхлөгт Аммонийн нитрат	Марк - П Бордооны зориулалтаар болон уурхайн үйлдвэрийн нөхцөлд энгийн тэсрэх бодис бэлтгэх
4	Сэвсгэржүүлсэн Аммонийн нитрат	Уурхай үйлдвэрийн нөхцөлд энгийн тэсрэх бодис бэлтгэх

Тэсрэх бодисын үндсэн түүхий эд болох ердийн мөхлөгт аммонийн нитратыг нефтийн бүтээгдэхүүнийг шингээх, тогтоон барих шинж чанарыг нэмэгдүүлэх зорилгоор түүнд дулаан-химийн боловсруулалт хийж сэвсгэржүүлэн, нүх сүвэрхэг болгон энгийн тэсрэх бодисын түүхий эдээр ашигладаг.

Ердийн А, Б маркийн мөхлөгт аммонийн нитрат нь 6% - 9%-ийн маш бага нүх сүвтэй тул соляркийн тос зэрэг шингэн бүтээгдэхүүн хэсгийг тогтоон барих чадвар бага (2.0% - 2.5%) байдаг.

Харин П маркийн нүх сүвэрхэг аммонийн нитратыг тэсрэх бодис үйлдвэрлэхэд хэрэглэдэг тул нүх сүв нь 15% - 18% байх ба энгийн тэсрэх бодисын үйлдвэрлэлд П маркийн нүх сүвэрхэг аммонийн нитратыг үндсэн түүхий эдээр ашиглана.

Аммонийн нитрат нь тэсрэх бодисын найрлагад исэлдүүлэгчийн үүрэг гүйцэтгэх бөгөөд аммонийн нитрат болон агаарын холимог нь тодорхой нөхцөлд тэсрэх боломжтой байдаг ба түүний тэсрэлтийн гол үзүүлэлтийг дараах хүснэгтээр үзүүлээ.

Хүснэгт 2. Аммонийн нитратын тэсрэлтийн үзүүлэлт

№	Үзүүлэлтийн нэр	Байвал зохих хэмжээ
1	Тэсрэлтийн дулаан, ккал/кг	340
2	Хийн төлөвийн бүтээгдэхүүн, л/кг	980
3	Детонацийн хурд, м/с	1500-2500
4	Тэсрэлтийн температур, оС	1550
5	Ажлын чадвар, смЗ	165-230
6	Детонаци авах ил цэнэгийн туйлын диаметр, мм	100-300

Аммонийн нитрат-(NH₄NO₃) буюу азотын хүчлийн давс нь O₂-60%, N-35%, H- 5%-ийн нэгдэл юм. Цагаан өнгөтэй талст хэлбэртэй хайлах температур нь 169,6°С-д хайлдаг. Үүнээс их халаахад аажмаар задарч эхэлдэг ба 210°С-д бүрэн задардаг. Детонацийн хурд 2570 м/с.

Налайх дүүрэг 3-р хороонд байрлах Нитро Сибирь Монголиа ХХК-ийн “Тэсрэх бодис үйлдвэр агуулахын цогцолбор” төслийн Байгаль орчны менежментийн төлөвлөгөөний гүйцэтгэлийн тайлан

Хүснэгт 3. Аммонийн нитрат үзүүлэлт

№	Үзүүлэлт	Норм
1	Олон улсын бүртгэлийн дугаар /CAS/	6484-52-2
2	Уусах чанар	190гр/100мл
3	Буцлах хэм	210°C
4	Гадаад төрх, байдал	Цагаан талст хэлбэртэй
5	Үндсэн бодисын агууламж (NH ₄ NO ₃)	99.5%-иас багагүй
6	Сульфжуулсан үнс	0.01%-иас ихгүй
7	pH (5% уусмал)	4.5-6
8	Кальцийн ион (Ca)	0.003%-иас ихгүй
9	Хлорын ион (Cl)	0.0005%-иас ихгүй
10	Нитритийн ион (NO ₂)	0.0005%-иас ихгүй
11	нягт	1.72

Дизель түлш: Дизель түлш нь шатагч шингэний үүрэг гүйцэтгэдэг. Түүний уур болон агаартай найрсан холимогийн тэсрэлт үүсгэх аюултай концентраци нь эзэлхүүнээр тооцоход 2-3% байна.

Зуны түлшний ("Л" марк) өөрөө шатах хэм нь 300°C, өвлийн түлшнийх ("З" болон "ДЗ" марк) 310°C байна. Ажлын байранд агаар дахь түлшний хийн зөвшөөрөгдөх дээд агууламжийн хэмжээ 300мг/м³-аас бага байх шаардлагатай. Дизель түлш нь аюулын 4- р зэрэгтэй, бага хортой бодисын ангилалд багтдаг.

Дизель түлш нь хүний арьс саласт бүрхэвчийг гэмтээх ба удаан хугацааны туршид арьсанд хүрэлцсэнээс арьсны загатнаа, үрэвсэлийг бий болгож болно.

- Зуны "Л" марк бол доод хязгаар нь 69°C, дээд хязгаар нь 119°C (шатах шингэн)
- Өвлийн "З" болон "ДЗ" марк бол доод хязгаар нь 62°C, дээд хязгаар нь 105°C (хялбар шатах шингэн) байна.

Хүснэгт 4. Дизель түлшний нийтлэг чанарын үзүүлэлт

№	Тодорхойлолт	Дизель түлш	
		"Л" Зуны "З"	"ДЗ" Өвлийн
1	Зуурмагтайн кинетик Температур: 20°C 50 °C	3-6	1.8-3.2
		-	-
		-	-
2	Нягт 20 °C, кг/м ³	860	830
3	Шатах температур °C	10	35
4	Царцах температур, °C	-10	-35-45
5	Ажлын байр дахь зөвшөөрөгдөх хэмжээ мг/м ³	300	300

Үйлдвэрийн ажиллах горим, бүтээгдэхүүн гаргалт

Үйлдвэрийн ажиллах горим

Үйлдвэр нь хоногт 1 ээлжээр ажиллах бөгөөд ээлжийн үргэлжлэх хугацаа нь 9 цаг байна. Үйлдвэр нь төлөвлөгөөт засвар үйлчилгээ болон бүх нийтээр амардаг баяр ёслолын хоног зэргийг тооцон жилдээ 226 хоног бодитоор ажилладаг бөгөөд сард ажиллах бодит хоног 20 байна.

Хүснэгт 5. Энгийн тэсрэх бодисын үйлдвэрийн хүчин чадал, ажлын горим

№	Тодорхойлолт	Дүн
1	Хуанлийн хоног	365
2	Зогсолт	104
3	Төлөвлөгөөт засварын хоног	10
4	Урсгал засварын хоног	5
5	Баяр ёслолын хоног	13
6	Цаг агаарын саатал	7
7	Жилд ажиллах бодит хоног	226

Налайх дүүрэг 3-р хороонд байрлах Нитро Сибирь Монголиа ХХК-ийн “Тэсрэх бодис үйлдвэр агуулахын цогцолбор” төслийн Байгаль орчны менежментийн төлөвлөгөөний гүйцэтгэлийн тайлан

8	Ээлжийн тоо	2
9	Хоногт ажиллах нийт цаг	9
10	Цаг ашиглалтын коэффициент	0.8
11	Жилд ажиллах бодит цаг	4068
12	Сард ажиллах бодит цаг	135
13	Жилийн хүчин чадал тн/жил	6000
14	Хоногийн хүчин чадал тн/хоног	26.5
15	Цагийн хүчин чадал тн/ц	1.8-2.0

Үйлдвэр Даваагаас Баасан гаригийн хооронд буюу долоо хоногийн ажлын 5-н өдөр нэг ээлжээр, ээлжинд 9 цаг ажилладаг. Үйлдвэр нь Хагас, Бүтэн сайнд амрах бөгөөд жилд нийт 104 хоног амардаг.

Энгийн найрлагатай тэсрэх бодис: Уг тэсрэх бодисын орц найрлагын 94%-ийг аммонийн нитрат, 6%-ийг дизель түлш тус тус бүрдүүлэх бөгөөд уг тэсрэх бодисын тэсрэлтийн хүч, хурд бага тул зөөлөн, дунд зэргийн хатуулагтай чулуулагт усгүй хуурай орчинд ашиглана.

Хүснэгт 6. Энгийн найрлагатай тэсрэх бодисын орц найрлага

№	Түүхий эдийн нэр	Орц %	1000 кг тэсрэх бодисонд орох хэмжээ
1	Аммоний нитрат	94	940
2	Дизель түлш	6	60
3	Нийт	100	1000

Энгийн найрлагатай /АНФО/ нэр төрлийн тэсрэх бодис нь сүвэрхэг аммонийн нитрат, дизель түлшний хольцоос бүрдсэн тэсрэх бодис бөгөөд ил болон далд уурхай, хуурай болон усгүйжүүлсэн цооногт хийж тэслэхэд тохиромжтой. Үндсэн цэнэгээр ашиглагддаг бөгөөд өдөөгч ТБ-оор тэсэрдэг.

Уг тэсрэх бодисыг 2 давхар уутанд 25 кг-аар савалсан байдалтай байдаг тул цэнэглэгч машин хүрч очих боломжгүй аль эсвэл харьцангуй бага хэмжээний тэсэлгээ хийх үед ашиглахад тохиромжтой.

Тэсрэх бодисын үйлдвэрийн жилд шаардлагатай түүхий эдийн хэмжээг тэсрэх бодисын орц найрлагаас хамааруулан дараах хүснэгтэд үзүүлэв.

Хүснэгт 7. Үйлдвэрлэлийн 1 жилд шаардлагатай түүхий эдийн хэмжээ

№	Түүхий эдийн нэр	Орц, %	Жилийн хэрэглээ, тн
1	Энгийн найрлагатай тэсрэх бодис		
1.1	Аммонийн нитрат	94	5640
1.2	Дизель түлш	6	360
1.3	Дүн	100	6000

Эндээс харахад 6000 тн энгийн найрлагат тэсрэх бодис үйлдвэрлэхэд аммонийн нитрат 5640 тн, дизель түлш 360тн шаардлагатай байна.

Эдгээр түүхий эдийг ОХУ-аас импортоор оруулж ирж үйлдвэрт тээвэрлэгдэн ирж, эцсийн бүтээгдэхүүний үйлдвэрлэлд ашиглагддаг.

Түүхий эдийг нэг удаагийн татан авалт нь агуулахын багтаамжаас хэтрэхгүй байх бөгөөд уг үйлдвэрийн түүхий эдийн агуулах нь хамгийн ихдээ 120 тн аммонийн нитрат хүлээн авах багтаамжтай бөгөөд дизель түлш хадгалах савны багтаамж 2 тн, тэсэлгээний хэрэгслийн агуулахын багтаамж нь мөн адил 120 тн багтаамжтай барьж байгуулсан байна.

Үйлдвэрлэлийн технологийн шат дамжлага

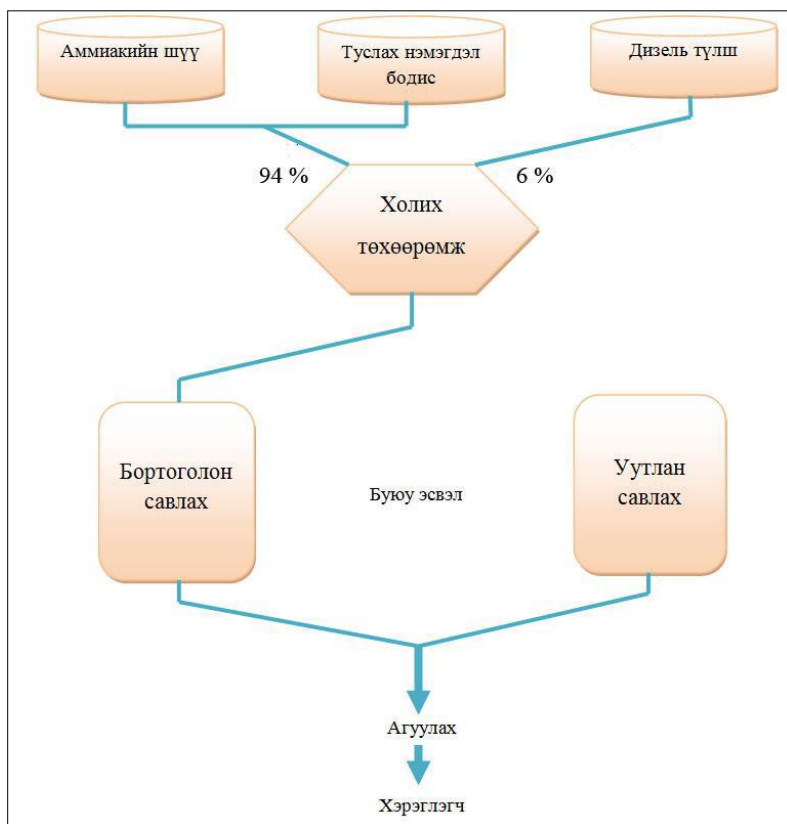
Энгийн тэсрэх бодисын үйлдвэр нь Аммиакийн шүүний бункер, холигч шнек, түлш хангамжийн

Налайх дүүрэг 3-р хороонд байрлах Нитро Сибирь Монголиа ХХК-ийн “Тэсрэх бодис үйлдвэр агуулахын цогцолбор” төслийн Байгаль орчны менежментийн төлөвлөгөөний гүйцэтгэлийн тайлан

систем, нэмэгдэл хольцын бункер, уутлан савлах болон уутны амыг оёх зэрэг иж бүрэн автомат хяналтын системтэй байна.

Энгийн тэсрэх бодис бэлтгэх зориулалт бүхий сэвсгэржүүлсэн аммиакийн шүүг дизелийн түлшний хамт 94:6 гэсэн харьцаагаар технологийн дагуу хольж энгийн тэсрэх бодисыг үйлдвэрлэх бөгөөд уутлан савалсан байдлаар бэлэн бүтээгдэхүүнийг үйлдвэрлэнэ.

Аммиакийн шүү болон нефтийн бүтээгдэхүүнийг холих механик шнек тодорхой өгөгдлөөр эргэлдэж байхад шнект суурилагдсан дизель түлшний тоосруулагч нь дизель түлшний насосын эргэлтээр тохируулсан хэмжээгээр аммиакийн шүүнд дизель түлшийг сууринд бэхэлсэн жингийн автомат мэдрэгч нь савалгааны үндсэн өгөгдөлд хүрэхэд автоматаар шнекийн ажиллагааг зогсоодог байна. Тус үйлдвэрийн хувьд 25 кг-аар тохируулга хийн савалдаг юм. Дизель түлшний насосын эргэлт нь бүтээгдэхүүний орцыг тохируулж өгдөг бол жингийн өгөгдөл нь бүтээгдэхүүний савалгааны хэмжэг тохируулдаг. Эдгээр тохируулгын удирдлагууд нь үйлдвэрийн хананд бэхлэгдсэн 2 шкафт суурилагдсан байна.



Зураг 6. Энгийн тэсрэх бодис /АНФО/ үйлдвэрлэх технологийн бүдүүвч

Энэ тэсрэх бодис нь тэсрэлтийн хүч, хурд бага тул зөөлөн, дунд зэргийн бат бэхтэй чулуулагт хуурай нөхцөлд хэрэглэхэд тохиромжтой. Уг бодисыг аммиакийн шүү - $(\text{NH}_4 \text{NO}_3)$, дизель түлш болон бусад нэмэгдэл хольцыг холих замаар гарган авдаг ба ил уурхайд тэсэлгээ хийхэд мөн хад чулуу бутлахад ашигладаг.

Үйлдвэрлэлийн зориулалттай энгийн найрлагат тэсрэх бодисын үйлдвэрлэлд олон улсын практикт өргөнөөр ашиглаж буй ОХУ-ын технологи бүхий иж бүрэн тоног төхөөрөмж УЗА-1 маркийн үйлдвэрийг нэвтрүүлэн ашиглаж байгаа бөгөөд техникийн үзүүлэлтийг дараах хүснэгтэд үзүүлээ.

Налайх дүүрэг 3-р хороонд байрлах Нитро Сибирь Монголиа ХХК-ийн “Тэсрэх бодис үйлдвэр агуулахын цогцолбор” төслийн Байгаль орчны менежментийн төлөвлөгөөний гүйцэтгэлийн тайлан

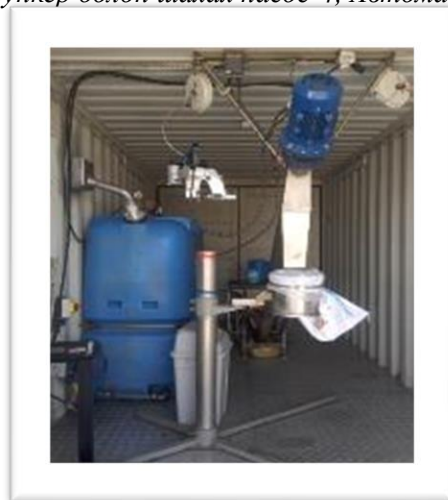
Хүснэгт 8. Тэсрэх бодисын УЗА-1 маркын үйлдвэрийн техникийн үзүүлэлт

№	Тодорхойлолт	Үзүүлэлт
1	Үйлдвэрийн хүчин чадал	2 тн/цаг
2	Ажиллагаа	Аюулгүй байдал бүрэн хангасан
3	Бункерийн багтаамж, кг	50
4	Суурин үйлдвэрийн хэмжээ	20тн контейнер
5	Шнекийн хөдөлгүүрийн чадал, кВт	4
6	Дизель түлш өгөх насосны чадал, кВт	2.2
7	Савлах төхөөрөмж, тн/ц	2.2
8	Бүрэлдэхүүн хэсгийг холих хугацаа, сек	30
9	Дизель түлшний бакийн багтаамж, литр	2000



Зураг 7. Энгийн тэсрэх бодис үйлдвэрлэх суурин тоног төхөөрөмжийн схем

Тайлбар: Аммиакийн шүүний бункер-1, Холигч шурган дамжуулагч-2, Савлагч тоног төхөөрөмж-3, Дизель түлшний бункер болон шахах насос-4, Автомат хяналтын самбар-5

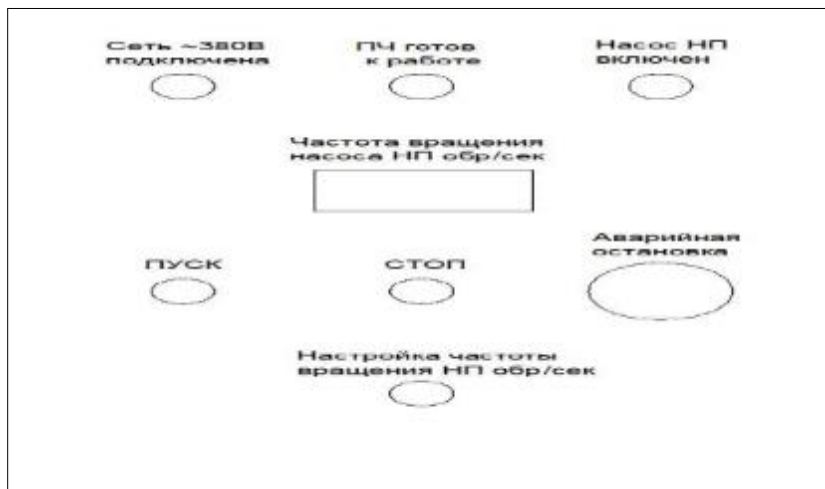


Зураг 8. Үйлдвэрийн тоног төхөөрөмжийн угсралт /бодит байдал/

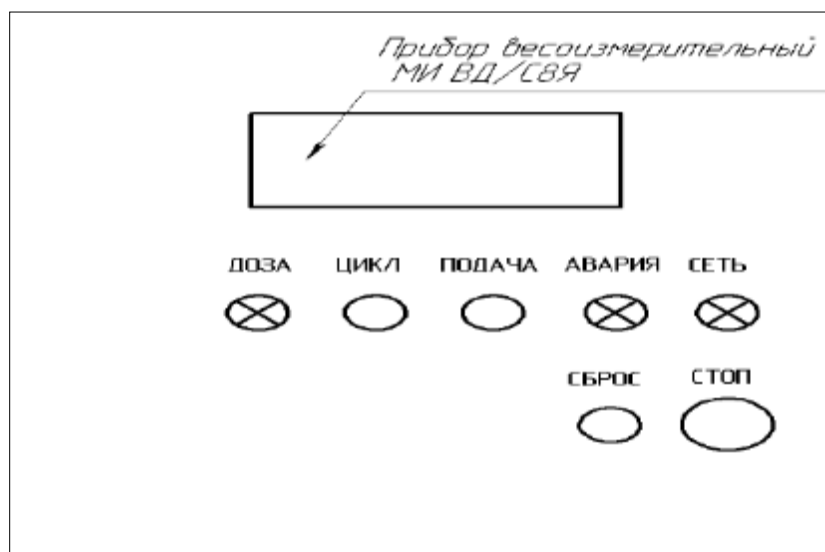
УЗА-1 маркийн үйлдвэрийн тохиргоог анх туршилтанд оруулахад хийх ба ер нь байнга өөрчлөх шаардлага байдаггүй ба ховор тохиолдолд сардаа нэг удаа хийдэг. Энэ тохиргоо нь үйлдвэрийн

Налайх дүүрэг 3-р хороонд байрлах Нитро Сибирь Монголиа ХХК-ийн “Тэсрэх бодис үйлдвэр агуулахын цогцолбор” төслийн Байгаль орчны менежментийн төлөвлөгөөний гүйцэтгэлийн тайлан

дизель түлшний насосын эргэлтийг үйлдвэрлэх бүтээгдэхүүний хольцын найрлагыг тааруулах ажиллагаа юм.



Зураг9. Нефтийн бүтээгдэхүүний насосны эргэлтийн давтамж тохируулах самбар



Зураг 10. Савалгааны жингийн тохируулгын самбар

Аммиакийн шүү хүлээн авах бункер

Үйлдвэрийн байртай зэргэлдээ орших түүхий эдийн агуулахаас ирсэн полиэтилен савалгаатай аммонийн нитратыг задлан 50 кг багтаамжтай хүлээн авах бункерт тэжээнэ.

Аммонийн нитрат нь хадгалалт тээвэрлэлтийн норм, горим зөрчигдснөөс үүдэн чийг авч тодорхой хэсэг нь бөөнцөг үүсгэн бүхэллэг болсон байх тул хүлээн авах бункерийн доор 4мм-ийн сараалжин тор байрлуулж бүхэллэгийн хяналтыг хийх бөгөөд нарийн ширхэглэл бүхий аммонийн нитрат нь уг тороор нэвтрэн шурган дамжуулагчид өгөгдөнө.

Энгийн найрлагатай тэсрэх бодис үйлдвэрлэх үндсэн түүхий эдийн нэг болох дизель түлш нь аммиакийн шүү хүлээн авах бункерийн дэргэд 2 тонн багтаамжтай тусгай зориулалтын саванд /ёмкость/ хадгалаатай байрлана.

Хүснэгт 9. Аммонийн нитрат хүлээн авах бункерүүдийн үзүүлэлт

Налайх дүүрэг 3-р хороонд байрлах Нитро Сибирь Монголиа ХХК-ийн “Тэсрэх бодис үйлдвэр агуулахын цогцолбор” төслийн Байгаль орчны менежментийн төлөвлөгөөний гүйцэтгэлийн тайлан

№	Үзүүлэлт	Хэмжээ
1	Аммикийн шүүний бункер	
1.1	Багтаамж, кг	50
1.2	Урт*өргөн*өндөр, м	1.2*1.2*0.9
1.3	Торны нүхний хэмжээ, мм	40



Холигч шурган дамжуулагч

Анхдагч үндсэн түүхий эд хүлээн авах бункерийн доод хэсэгт холигч шурган дамжуулагч байрлах бөгөөд аммонийн нитрат болон дизель түлшийг тодорхой орц найрлагын дагуу тогтмол жигд хурдтайгаар хольж эцсийн бүтээгдэхүүн энгийн найрлагат тэсрэх бодис үйлдвэрлэх бөгөөд аммонийн нитратын хэмжээнээс хамааруулан дизель түлшийг шахаж өгнө. Үйлдвэрлэлийн хүчин чадлыг энэхүү шурган дамжуулагчийн тусламжтайгаар удирдан явуулах бөгөөд шурган дамжуулагч нь 150 мм-ийн диаметртэй зэвэрдэггүй ган хоолой бүхий төхөөрөмж юм.

Уг шурган дамжуулагч нь 1 минутад 0.2 тн бүтээгдэхүүнийг шилжүүлэх суурилагдсан хүчин чадалтай бөгөөд ачааллыг нь тохируулах хяналтын самбар нь тэжээлийн бункерийн дэргэд байрлана. Хянах самбар нь яаралтай зогсоох товчлууртай байх ба технологийн горим зөрчигдөх, нэн яаралтай зогсоох шаардлагатай үед уг товчлуур ашиглагдана.

Хүснэгт 10. Шурган дамжуулагчийн техникийн үзүүлэлт

№	Үзүүлэлт	Хэмжээ
1	Бүтээл, кг/мин	150-250
2	Шнекийн диаметр, мм	150
3	Шнекийн урт, мм	2600
4	Хөдөлгүүрийн чадал, кВт	4
5	Шнекийн эргэлтийн тоо, эрг/мин	945



Дизель түлшний шахуурга

Үйлдвэрийн байрны дэргэд байрлах дизель түлшний нөөцийн савнаас тоолууртай насосын тусламжтайгаар түлшийг аммонийн нитратын хэмжээ, тэсрэх бодисын үйлдвэрлэлийн хэмжээнд тохируулан шурган дамжуулагчийн хажуугаас шахаж өгөх бөгөөд нэг удаагийн үйлдвэрлэлд шаардлагатай түлшний хэмжээний тоон утгыг удирдлагын самбарт оруулж өгнө. Шахуургын насос болон түүний соролтын болон шахалтын шлангуудын битүүмжлэлийг ээлж эхлэхийн өмнө тогтмол шалгаж, ажлын байрны үзлэгийг хийж байх шаардлагатай.

Хүснэгт 11. Түлш шахах насосны техникийн үзүүлэлт

№	Үзүүлэлт	Хэмжээ
1	Насосны хүчин чадал кВт	2.2
2	Бүтээл л/цаг	310
3	Сорох диаметр мм	45
4	Шахах диаметр мм	32



Бүтээгдэхүүн савлах хэсэг

“Нитросибирь Монголиа” ХХК нь харилцагч байгууллага, хэрэглэгчийн захиалгын дагуу эцсийн бүтээгдэхүүн энгийн найрлагатай тэсрэх бодисыг шуудайлах болон зарим онцгой тохиолдолд бортогolon савлах юм.

Шурган дамжуулагчаар холигдож бэлэн болсон энгийн найрлагатай тэсрэх бодис нь бэлэн бүтээгдэхүүний бункерт өгөгдөх бөгөөд бункер нь доороо эсрэг жин бүхий савлалтын хэмжээ тохируулгагч бүхий хавхлагатай байна.

Налайх дүүрэг 3-р хороонд байрлах Нитро Сибирь Монголиа ХХК-ийн “Тэсрэх бодис үйлдвэр агуулахын цогцолбор” төслийн Байгаль орчны менежментийн төлөвлөгөөний гүйцэтгэлийн тайлан

Хавхлагийн эсрэг жинг шуудайлах бүтээгдэхүүний жингээс бага буюу тэнцүү хэмжээгээр тохируулах бөгөөд шуудайлж буй тэсрэх бодисын хэмжээ шаардлагатай хэмжээнд хүрмэгц жингийн автомат мэдрэгч нь автоматаар шнекийн ажиллагааг зогсоодог. Тус үйлдвэрийн савалгааны жингийн өгөгдлийг 25 кг-аар тохируулсан.

Савлагдсан тэсрэх бодисыг ам оёх хэсэг рүү шилжүүлэх бөгөөд гар ажиллагаатай ам үдэгч машины тусламжтайгаар амыг оёж эцсийн бэлэн бүтээгдэхүүн бий болно.



Зураг 11. Бүтээгдэхүүн савлах болон ам оёх хэсэг /бодит байдал/

Аммиакийн шүү болон тэсрэх бодисын агуулах хооронд шилжүүлэх ажиллагаа

Аммиакийн шүүг агуулахаа үйлдвэрийн хэсэг рүү, савлагдсан тэсрэх бодисыг үйлдвэрээс бүтээгдэхүүний агуулах руу зориулалтын модон подон дээр өрөн өргөж шилжүүлэх ажлыг Toyota FDZN30 маркийн 3 тн ачаа өргөх хүчин чадал бүхий сэрээт өргөгчөөр гүйцэтгэнэ.

Хүснэгт 12. Сэрээт өргөгчийн техникийн үзүүлэлт

№	Үзүүлэлт	Хэмжих нэгж	Утга
1	Өргөх даац	Кг	3000
2	Жин	Кг	3100
3	Хурд	Км/цаг	19
4	Их бие Урт*өргөн*өндөр	Мм	2770*1255*2195
5	Өргөх хамгийн их өндөр	Мм	3000
6	Хөдөлгүүрийн чадал	кВт	33



№	Үзүүлэлт	Хэмжих нэгж	Утга
1	Өргөх даац	Кг	
2	Жин	Кг	
3	Хурд	Км/цаг	
4	Их бие Урт*өргөн*өндөр	Мм	
5	Өргөх хамгийн их өндөр	Мм	
6	Хөдөлгүүрийн чадал	кВт	



Налайх дүүрэг 3-р хороонд байрлах Нитро Сибирь Монголиа ХХК-ийн “Тэсрэх бодис үйлдвэр агуулахын цогцолбор” төслийн Байгаль орчны менежментийн төлөвлөгөөний гүйцэтгэлийн тайлан

Уг сэрээт өргөгчийг 2018 онд төсөл хэрэгжүүлэгч өөрийн хөрөнгөөр авч ашиглаж байгаа ба төслийн хөрөнгө оруулалт хэсэгт хуримтлагдсан элэгдлийг хасаж үлдэгдэл өртгөөр тооцож авлаа. Тус үйлдвэрийн жилийн хүчин чадал 6000 тн байх ба сэрээт өргөгч нь жилд үйлдвэрлэх тэсрэх бодисыг агуулах хүртэл тээвэрлэх, агуулахаас түгээлтийн машинд ачих зэрэг ажилд бүрэн хүрэлцээтэй байдаг байна.

Үйлдвэрийн барилга байгууламж

Улаанбаатар хотын Налайх дүүргийн нутагт орших энгийн найрлагатай тэсрэх бодисын үйлдвэр агуулахын цогцолбор нь аммиакийн шүүний агуулах, үйлдвэрийн байр, бүтээгдэхүүний агуулах, тэсрэх материалын агуулах, оффис, хоолны газрын барилга, түлш хадгалах цэг, лаборатори, туршилтын талбай, хамгаалалтын хашаа пост зэргээс бүрдэнэ. Тус барилга байгууламжуудыг “Нитросибирь Монголиа” ХХК нь 2015 онд өөрийн хөрөнгөөр барьж байгуулан ашиглалтанд оруулсан 2022 онд үйлдвэрийн өргөтгөлүүд хийгдсэн.



Зураг 12. Үйлдвэр агуулахын цогцолбор харагдах байдал

Энгийн найрлагат тэсрэх бодисын үйлдвэр, агуулахын барилга, түлшний сав

Тэсрэх бодисын үйлдвэр агуулахын барилгууд нь тусгай зориулалтаар тоногдолсон 20-40 тн багтаамж бүхий контейнерүүд байна. Энгийн найрлагатай тэсрэх бодисын үйлдвэрийн барилга нь УЗА-1 тоног төхөөрөмжийг бүрэн байршуулсан 20 тн багтаамжтай контейнер байна.



Зураг 13. Тэсрэх бодисын үйлдвэрийн барилга /бодит байдал/

Налайх дүүрэг 3-р хороонд байрлах Нитро Сибирь Монголиа ХХК-ийн “Тэсрэх бодис үйлдвэр агуулахын цогцолбор” төслийн Байгаль орчны менежментийн төлөвлөгөөний гүйцэтгэлийн тайлан

Түүхий эдийн агуулахын хэсэг: Түүхий эдийн /Аммиакийн шүү/ агуулах нь 12.5x2.5 м төмөр хийц бүхий өндөр нь 2.5 м хэмжээтэй дотроо хүчитгэсэн бетон ханаар тусгаарлагдсан тусгай зориулалтын 4ш контейнер байрлуулсан байна. Тус контейнерүүдийн үүд нь зүүн зүгт харсан байрлалтай байх ба уг түүхий эдийн агуулах нь тэсрэх бодисын үйлдвэрээс урагш 20 м зайд барьж байгуулсан байна.

Түүхий эд болох аммонийн нитрат нь чийг авч болохгүй учир агуулахын дээврийг бороо уснаас хамгаалсан налуу суурилуулсан төмөр дээврээр хамгаалсан байна. Аммиакийн шүүний агуулах нэг бүр нь 15 тн, нийт 60 тн аммиакийн шүүг хадгалах хүчин чадалтай юм.

Агуулахад одоогийн байдлаар 40 кг-ийн савалгаатай нүх сүвэрхэг аммиакийн шүү хүлээн авч байгаа бөгөөд нэг модон тавцан дээр 25 шуудай буюу 1 тн хэмжээтэйгээр ам дарах байдлаар өрж сэрээт ачигчаар тээвэрлэх боломжтой болгон хураадаг.

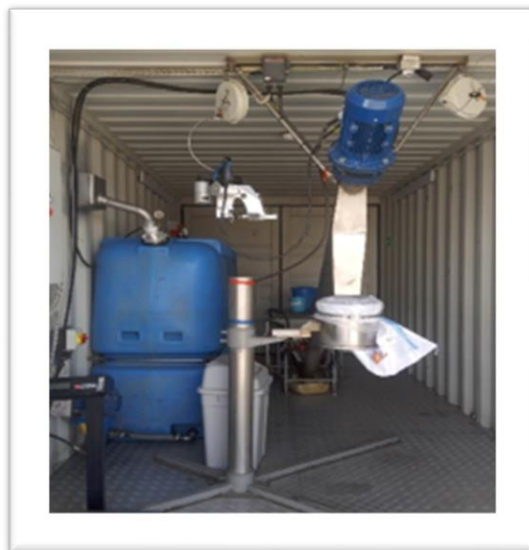


Зураг 14. Аммиакийн шүүний агуулахын харагдах байдал

Үйлдвэрлэлийн хэсэг: Бүтээгдэхүүн үйлдвэрлэх хэсэг нь түүхий эдийн агуулахын хойд талд байрлалтай болон 12.2 x 2.5 м харьцаа бүхий контейнерэн барилга юм. Барилгын төв хэсэгт энгийн тэсрэх бодис үйлдвэрлэх үйлдвэрийн тоног төхөөрөмжүүд байрлах ба үйлдвэрийн агааржуулалтыг байгалийн аргаар байж болохуйц хоёр талдаа онгорхой байхаар зохион байгуулсан ба гэрэлтүүлгийг ажлын байрны хэвийн нөхцөлд тавигдах шаардлага стандартын дагуу иж бүрнээр хийж тоногдосон байна. Үйлдвэрийн тоног төхөөрөмжийн хэсгийн анхааруулах шар зураасаар хүрээлэн тогтоож улмаар барилгын гарах гарцны дэргэд болон тоног төхөөрөмжүүдийн ойролцоо гал унтраах хэрэгслүүдийг авч хэрэглэхэд саадгүйгээр байрлуулсан байна. Үйлдвэрийн хэсэгт 1 удаагийн үйлдвэрлэлээс гарах тэсрэх бодисын хэмжээ нь 1 тн бөгөөд үүнийг модон тавцан дээр ам дарах байдлаар хураан сэрээт ачигчаар агуулах руу тээвэрлэнэ.

Үйлдвэрлэлийн явцад үйлдвэрийн байрны доторх агаарын цэвэр байлгах, аммонийн нитратын эхүүн үнэрийг дарах, хий тоосны аюулгүй байдлыг хангах үүднээс аммонийн нитратын болон тэсрэх бодисын үйлдвэрийн агаарын урсгалыг чөлөөтэй байхаар хангах бөгөөд үйлдвэрийн байрны агаарыг сорох вентляторын тусламжтайгаар гадагшуулах замаар агаарын сэлгэлтийг байнга хийнэ.

Налайх дүүрэг 3-р хороонд байрлах Нитро Сибирь Монголиа ХХК-ийн “Тэсрэх бодис үйлдвэр агуулахын цогцолбор” төслийн Байгаль орчны менежментийн төлөвлөгөөний гүйцэтгэлийн тайлан



Зураг 15. Үйлдвэрийн дотор хэсэг

Бүтээгдэхүүний агуулахын хэсэг: Энгийн тэсрэх бодис хадгалах түр агуулах нь 12.2x2.5 харьцаа бүхий талбайтай, 20 тн 8 ширхэг контейнер байгаа бөгөөд үйлдвэрээс гарч буй савласан бүтээгдэхүүнийг 1 тн хэмжээтэйгээр нь модон тавцан дээр хурааж сэрээт ачигчаар өргөн тус агуулахад байршуулна.

Агуулах болон үйлдвэрийн хоорондын тусгаарлах ханыг 0.3 м зузаан хүчитгэсэн бетоноор хийсэн байна. Тус агуулах нь хэдийгээр 120 тн энгийн тэсрэх бодис нэгэн зэрэг хүлээн авах хүчин чадалтай хэдий боловч үйлдвэрээс гарсан бүтээгдэхүүн нь хэрэглэгчийн захиалгаас хамаарч байдаг тул хамгийн ихдээ үйлдвэрийн 2 хоногт үйлдвэрлэх бүтээгдэхүүн буюу 50 тн тэсрэх бодис байршуулдаг байна.



Зураг 16. Бүтээгдэхүүний агуулахын харагдах байдал

Түлш хадгалах сав: Бүтээгдэхүүн үйлдвэрлэлд ашиглах дизель түлшийг үйлдвэр агуулахын барилга дотор байрлуулсан түлш хадгалах савнаас үйлдвэрлэлийн шугам руу технологийн шугам хоолойгоор шууд холбосон байна.

Түлш хадгалах сав нь 2 тн багтаамжтай 1 ширхэг ёмкость байгаа бөгөөд нарны шууд халалт, гадны нөлөөллөөс хамгаалах шаардлагатай тул үйлдвэрийн барилгын дотор буюу контейнер байршуулсан байна. Мөн түлш хадгалах савны гадуур галын аюултай, шатамхай бодис, ил гал

Налайх дүүрэг 3-р хороонд байрлах Нитро Сибирь Монголиа ХХК-ийн “Тэсрэх бодис үйлдвэр агуулахын цогцолбор” төслийн Байгаль орчны менежментийн төлөвлөгөөний гүйцэтгэлийн тайлан

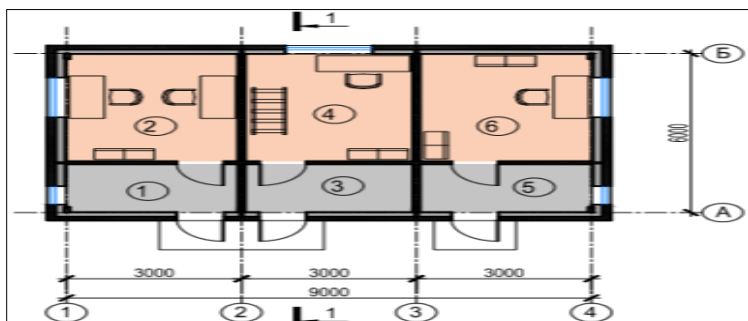
гаргахыг хориглоно гэх мэт зохих анхааруулах, хориглох тэмдэг тэмдэглэгээг байрлуулсан нь түлш хадгалах хэсгийг гадны аюултай нөлөөллөөс бүрэн хамгаалсан байна гэж үзэж байна.



Зураг 17. Түлш хадгалах савны харагдах байдал

Тэсрэх материал хүлээн авах, түгээх байр, лаборатори

Үйлдвэрийн дэргэд тэсрэх бодисын найрлага, чанарт хяналт тавих зорилгоор үйлдвэрийн шат дамжлага дахь завсрын бүтээгдэхүүн болон эцсийн бүтээгдэхүүнээс дээж авч шинжлэх лабораторитой байх бөгөөд лабораторийн өрөө нь шаардлагатай тоног төхөөрөмжөөр бүрэн тоноглогдсон байна. Лабораторийн өрөө болон тэсрэх бодис, тэсрэх хэрэгслийг хүлээн авах, олгох зориулалт бүхий өрөөнүүд хамтдаа нэг байранд байхаар төлөвлөгдсөн байна. Тус байр нь 9х6 м хэмжээтэй сэндвичэн барилга байна.



Зураг 18. Лаборатори болон тэсрэх материал хүлээн авах, түгээх байрны дотоод зохион байгуулалт



Зураг 19. Лаборатори болон тэсрэх материал түгээх байр /бодит байдал/

Налайх дүүрэг 3-р хороонд байрлах Нитро Сибирь Монголиа ХХК-ийн “Тэсрэх бодис үйлдвэр агуулахын цогцолбор” төслийн Байгаль орчны менежментийн төлөвлөгөөний гүйцэтгэлийн тайлан

Шалган нэвтрүүлэх постын барилга

“Нитросибирь Монголиа” ХХК-ийн Налайх дүүрэгт орших тэсрэх бодисын үйлдвэрлэлийн бүсийн аюулгүй байдлыг хангах үүднээс дотогш нэвтэрч байгаа ажиллагсад болон зочдын бичиг баримтыг шалгах, бүртгэл хөтлөх, гал гаргах хэрэгсэл, гар утас, холбооны хэрэгсэл, зэвсэг гэх мэт хорiotой зүйлсийг түр хураах үндсэн үүрэг бүхий төв шалган нэвтрүүлэх пост ажиллах бөгөөд үүнээс гадна, үйлдвэрийн бүсэд нэвтрэх шалган нэвтрүүлэх хэсэг, харуулын өндөрлөсөн постууд мөн ажиллана. Тэсэрч дэлбэрэх аюултай бодис үйлдвэрлэдэг, хадгалдаг объект учир байнгын мэргэжлийн харуул хамгаалалтай байх нь гадны халдлага болон аливаа эрсдэл зэргээс урьдчилан сэргийлэх боломжийг бий болгоно.




Зураг 20. Үйлдвэрийн шалган нэвтрүүлэх болон харуулын пост

Хамгаалалтын хашаа, бусад тоноглолууд

Үйлдвэрийн эдэлбэр талбайн эргэн тойронд гадны хүн амьтан зөвшөөрөлгүй зорчихоос сэргийлсэн төмөр хашаагаар хүрээлсэн бөгөөд үйлдвэр, агуулахын барилгууд нь мөн давхар хашаан дотор байрлана. Хамгаалалтын хашааны өндөр нь дүрмийн дагуу 2м өндөртэй дээрээ өргөст тортойгоор хийгдсэн байна. Хамгаалалтын хашааны торон дээр тэсэрч дэлбэрэх аюултай гэсэн ойлгогч бүхий тэмдэглэгээг хийсэн байна. Мөн үйлдвэрийн бүсийн талбайг бүрэн гэрэлтүүлж байхаар тооцоологдсон өндөр хүчин чадлын гадаад гэрэлтүүлэг, хяналтын камерын системээр бүрэн тоноглогдсон байна. “Нитросибирь Монголиа” ХХК-ийн хамгаалалтын нэгдсэн бодлогын хүрээнд салбаруудын хяналтын камерыг төв оффисоос бүрэн хянах боломжтойгоор шийджээ. Хяналтын камер болон гэрлүүд нь нэг чигт харсан байрлалтай байх бөгөөд энэ нь камерын тусгалд гэрэл тусч харагдах орчин бүдгэрэхээс сэргийлсэн арга хэмжээ юм.

Үйлдвэрийн гадна талбайг шөнийн цагт бүрэн гэрэлтүүлж байх шаардлагатай бөгөөд тус үйлдвэрийн хувьд үйлдвэрийн хашааг дагуулан хоорондоо 50 м зайтай байхаар бодож 400 Вт-ын гэрлүүдийг байрлуулсан бөгөөд мөн үйлдвэр болон агуулахуудын хооронд 12 ширхэг өндөр цамхаг байрлуулан мөн гэрэлтүүлгийг тавьсан байна. Энэ нь үйлдвэрийн орчин бүхэлдээ гэрэлтэй байх боломжийг бүрдүүлж өгчээ.

Хүснэгт 13. Гадна гэрэлтүүлгийн лампны үзүүлэлт

№	Үзүүлэлт	Утга	
1	Марк	04LTYGTH220B	
2	Хүчдэл В	220	
3	Гэрэлтэлт Лк	15	
4	Лампны чадал Вт	400	

Хүснэгт 14. Гадна гэрэлтүүлгийн тоо

Налайх дүүрэг 3-р хороонд байрлах Нитро Сибирь Монголиа ХХК-ийн “Тэсрэх бодис үйлдвэр агуулахын цогцолбор” төслийн Байгаль орчны менежментийн төлөвлөгөөний гүйцэтгэлийн тайлан

№	Гэрэлтүүлгийн байршил	Нийт тоо
1	Үйлдвэрийн хашаан доторх цамхагууд дээр тус бүр 2 ш	12
2	Хашааны дагуух гэрлийн шонгуудад	13
3	Нийт гэрэлтүүлгийн тоо	25



Зураг 21. Үйлдвэрийн хамгаалалтын байгууламжууд

Галын аюулгүйн тоноглолууд

Үйлдвэрийн бүсэд галд мэдрэмтгий, шатах дэлбэрэх аюултай химийн гаралтай бодисууд их хэмжээгээр хадгалагдаж байгаа тул галын аюулаас урьдчилан сэргийлэх, галын үед хэрэглэх аюулгүйн багаж хэрэгслээр бүрэн тоноглогдсон байх шаардлагатай юм. Уг үйлдвэрийн хувьд үйлдвэр агуулахын байруудыг галын дохиоллын системээр бүрэн тоноглогдсон байх бөгөөд гал гарсан тохиолдолд үйлдвэрийн удирдлагын байр болон харуулын байрууд, төв оффист мэдээлэл дамжихаар зохион байгуулсан байна. Үйлдвэр болон агуулахын дотор, гарах гарц бүрийн дэргэд гал унтраагууруудыг байрлуулах бөгөөд тэдгээрийн даралт, бүрэн бүтэн байдлыг тогтмол хянаж байх шаардлагатай юм. Мөн үйлдвэр агуулахын гадна талд хаалганаас 20 м-ээс холгүй зайд бүрэн тоноглол бүхий галын сарааг байрлуулсан байна.


Хүснэгт 15. Гал унтраах хэрэгслийн байршил, тоо хэмжээ

№	Галын хэрэгслийн нэр	Байршил	Тоо ширхэг
1	Галын сараа /багц/	Үйлдвэр агуулахын барилгын гадна хаалганаас 20 м зайд	1
2		Түлш хадгалах савны дэргэд	1
3		Оффис хоолны газрын урд харуулын постны дэргэд	1
4		Үйлдвэрийн дэргэд байрлах Тэсэлгээний хэрэгслийн агуулах тус бүрийн дэргэд	3
5		Үйлдрийн барилга дотор, хаалганы дэргэд	2
6	Галын хор /5-8 л/	Түүхий эдийн агуулах дотор, хаалга тус бүрийн дэргэд	4
7		Бүтээгдэхүүний агуулахын хаалганы дэргэд	2
8		Оффис болон гал тогооны өрөөнд тус бүр	2

Үйлдвэр болон агуулахын барилгын таазанд ойролцоогоор 40 м² талбай тутамд 1 ширхэг дулаан мэдрэгч байхаар бодож WIZMART брендийн WMT-12v-A18 маркийн дулаан мэдрэгчүүдийг байрлуулсан байх бөгөөд эдгээр нь тухайн орчны температур тодорхой тохируулсан температураас /+40/ дээшлэхэд дуут дохиолол өгөх бөгөөд мөн төв серверт мэдээлэл дамжуулна.

Налайх дүүрэг 3-р хороонд байрлах Нитро Сибирь Монголиа ХХК-ийн “Тэсрэх бодис үйлдвэр агуулахын цогцолбор” төслийн Байгаль орчны менежментийн төлөвлөгөөний гүйцэтгэлийн тайлан

Хүснэгт 16. Утаа мэдрэгчийн үзүүлэлт

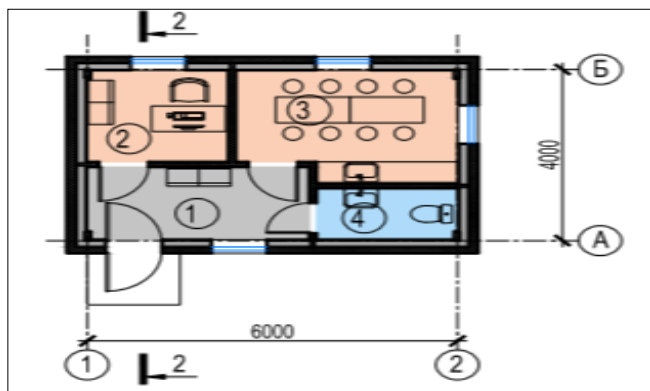
№	Үзүүлэлт	Утга	
1	Марк	WMT-12v-A18	
2	Ажиллах температур °C	100-500	
3	Тэжээл В	12	
4	Гүйдэл мкА	160	
5	Орчны чийгшил %	0-95	



Зураг 22. Үйлдвэрийн галын аюулгүйн хэрэгслүүд

Үйлдвэрийн ажилчдын оффис, хоолны газар

Үйлдвэрийн удирдлагын байр болон хоолны газар нь 6x4 хэмжээ бүхий сэндвичэн хийцтэй 2 давхар барилга бөгөөд энд үйлдвэрийн ИТА нар сууж ажиллах оффис, ажиллагсдын хоолны газар, үйлчилгээний машинуудын автогражууд байрлана. Тус барилга нь үйлдвэр агуулахын байрнаас 170 метрийн зайтай байрлаж байна.



Зураг 23. Ажиллагсадын оффис, хооллох байрны дотоод зохион байгуулалт, гадаад харагдах байдал

Үйлдвэрийн аянгын хамгаалалт

Үйлдвэрийн барилга байгууламжуудад аянгын хамгаалалтын системийг инженерийн тооцооллын дагуу найдвартай хийж гүйцэтгэх нэн шаардлагатай байдаг. Налайхын тэсрэх бодисын үйлдвэрийн хувьд үйлдвэр агуулахын байр, оффис, тэсрэх бодис болон тэсэлгээний хэрэгслийн агуулах зэрэг

Налайх дүүрэг 3-р хороонд байрлах Нитро Сибирь Монголиа ХХК-ийн “Тэсрэх бодис үйлдвэр агуулахын цогцолбор” төслийн Байгаль орчны менежментийн төлөвлөгөөний гүйцэтгэлийн тайлан

байгууламжуудад канатан аянга хүлээн авагчийг байрлуулсан бөгөөд жил бүрийн 5-р сард эсэргүүцлийг мэргэжлийн байгууллагаар хэмжүүлэн дүгнэлт гаргуулж, хяналт хийдэг байна.



Зураг 24. Үйлдвэрийн болон агуулахуудын аянга хүлээн авагчийн харагдах байдал

Тэсрэх бодисын туршилтын талбай

Үйлдвэрээс гарсан бүтээгдэхүүнийг /тэсрэх бодис/ зориулалт бүхий тусгайлан зассан далан болон хашаагаар хязгаарлагдсан газрын гадаргаас өндөрлөсөн талбайг байгуулах зайлшгүй шаардлагатай юм. Энд тэсрэх бодисын чанар, тэсрэлтийн хүч зэргийг тодорхойлох туршилтын бага хэмжээний тэсэлгээ хийгдэнэ. Иймд энэ нь тухайн үйлдвэрийн бүс дэх онцгой объектуудын нэг юм.

Тэсрэх бодисын чанарыг шалгах туршилтын талбай нь үйлдвэрээс Зүүн урд хэсэгт 210м –ийн зайд 0.04 га талбайд байгуулсан байна. Тус объект нь дараах байдалтай байна.



Зураг 25. Туршилтын талбайн харагдах байдал

Налайх дүүрэг 3-р хороонд байрлах Нитро Сибирь Монголиа ХХК-ийн “Тэсрэх бодис үйлдвэр агуулахын цогцолбор” төслийн Байгаль орчны менежментийн төлөвлөгөөний гүйцэтгэлийн тайлан

Хог хаягдал

Төслийн үйл ажиллагаанаас олборлолтын үеийн болон ахуйн гаралтай хог хаягдал гарна.

Ахуйн хатуу хог хаягдал: Тус үйлдвэр, агуулахад нийт 11 ажилтан ажилладаг.

Ахуйн шингэн хаягдал: Үйлдвэр, агуулахын үйл ажиллагаанаас ажилчдын ахуйн шингэн хаягдал гарна.

Хийн хаягдал: Тус төслийн хувьд хийн хаягдал үүсэх эх үүсвэр нь хөдөлгөөнт эх үүсвэр болох тээврийн хэрэгслийн шаталтаас үүсэх утаа, хөдөлгөөнөөс үүсэх тоосжилт, тоног төхөөрөмж, техник хэрэгслийн үйл ажиллагаанаас үүсэх дуу чимээ зэрэг болно.

ГУРАВ. ТӨСЛИЙН ГОЛ БА БОЛЗОШГҮЙ СӨРӨГ НӨЛӨӨЛӨЛ, ҮНЭЛГЭЭ

Түүхий эд болон бэлэн болсон бүтээгдэхүүнийг ачиж буулгах, тээвэрлэх явцад агуулах, үйлдвэр, барилга байгууламж орчмын хөрс элэгдэх, эвдрэх, агаарт тоос дэгдэх, хог хаягдал, түүхий эдийг ил задгай хаяснаас хөрсний бохирдол үүсэх, автомашины хөдөлгөөнөөс үүдэн зам орчмын ургамлан бүрхэвчид нарийн ширхэгт тоос тогтож улмаар ургалтад нь сөргөөр нөлөөлөх зэргээр тэсрэх бодисын үл тэсрэх хольцын үйлдвэрийн төслөөс байгаль орчинд сөрөг нөлөөлөл үзүүлэх боломжтой. Гол болон болзошгүй сөрөг нөлөөллийн дэлгэрэнгүй тодорхойлолт, урьдчилан сэргийлэх, бууруулах, арилгах арга, зарцуулагдах зардалын хэмжээг тодорхойлов.

ДӨРӨВ. СӨРӨГ НӨЛӨӨЛЛИЙГ БУУРУУЛАХ АРГА ХЭМЖЭЭНИЙ ТАЙЛАН

ГАЗРЫН ГАДАРГА, ХӨРСӨН ОРЧНЫГ ХАМГААЛАХ АРГА ХЭМЖЭЭ							
№	Гол болон болзошгүй сөрөг нөлөөллүүд	Сөрөг нөлөөллийг арилгах, бууруулах арга хэмжээ	Сөрөг нөлөөллийн хамрах хүрээ	Хэрэгжүүлэх хугацаа, давтамж	2024 онд төсөвлөсөн зардал /сая. төг/	Гүйцэтгэсэн зардал /сая. төг/	Гүйцэтгэл
1	Ахуйн хог хаягдал алдагдаж хөрс бохирдуулах	Ахуйн хог хаягдлыг хөрс бохирдуулахаас сэргийлсэн зориулалтын хог хаягдал хадгалах цэг тохижуулсан	Төслийн хэмжээнд	10-р сард	1,045,000₮		Хог хаягдал ангилан ялгах хогийн савыг шинэчилж өнгөөр ялган, ажилчид хог хаягдлаа ангилан ялгаж хаядаг. Зураг 1
2	Тээврийн хэрэгсэл, машин механизмын хөдөлгөөнөөс хөрсөн орчин гэмтэх, бохирдох	Тээврийн хэрэгслийг шатах тослох материалаар цэнэглэх засвар үйлчилгээг зориулалтын газарт хийх	Төслийн хэмжээнд	Тогтмол	2,219,530		Тээврийн хэрэгслийн засвар үйлчилгээг зориулалтын гэрээт засварын газарт хийж гүйцэтгэж байна. Зураг 2
3	Тэсэлгээний бодис тээвэрлэх, түгээх, хүлээн авах, хадгалах үйл ажиллагаа шаардлагын дагуу зөв явагдаагүйгээс тэсэлгээний бодис хөрсөнд алдагдаж, хөрс бохирдуулах	Тэсэлгээний бодис, материал хүлээн авах талбай, агуулах, үйлдвэрийн барилга байгууламж, шал зэрэгт байнгын үзлэг шалгалт хийж, эвдрэл гэмтэл гарсан тохиолдолд дор нь засварлах.	Төслийн хэмжээнд	Тогтмол	3,020,325₮		Тэсэрч дэлбэрэх бодис, тэсэлгээний хэрэгслийг тогтоосон маршрутаар тээвэрлэж, замын тэмдэг тэмдэглэгээний бүрэн бүтэн байдал, өнгө үзэмжид байнгын сайжруулалт хийж ажиллаж байна. Зураг 3
Нийт зардал					6,284,855₮		

Налайх дүүрэг 3-р хороонд байрлах Нитро Сибирь Монголиа ХХК-ийн “Тэсрэх бодис үйлдвэр агуулахын цогцолбор” төслийн Байгаль орчны менежментийн төлөвлөгөөний гүйцэтгэлийн тайлан

**Зураг-1 АХУЙН ХОГ ХАЯГДЛЫГ ХӨРС БОХИРДУУЛАХААС СЭРГИЙЛСЭН
ЗОРИУЛАЛТЫН САВ**



Налайх дүүрэг 3-р хороонд байрлах Нитро Сибирь Монголиа ХХК-ийн “Тэсрэх бодис үйлдвэр агуулахын цогцолбор” төслийн Байгаль орчны менежментийн төлөвлөгөөний гүйцэтгэлийн тайлан

Зураг 2. БҮХ ТЭЭВРИЙН ХЭРЭГСЛИЙГ ЗОРИУЛАЛТЫН ГЭРЭЭТ ЗАСВАРЫН ГАЗАРТ ЗАСВАРТ ОРУУЛСАН.



Зураг 3. ЗАМЫН ТЭМДЭГ ТЭМДЭГЛЭГЭЭ, ҮЙЛДВЭРИЙН ТЭМДЭГ ТЭМДЭГЛЭГЭЭГ САЙЖРУУЛСАН.



Налайх дүүрэг 3-р хороонд байрлах Нитро Сибирь Монголиа ХХК-ийн “Тэсрэх бодис үйлдвэр агуулахын цогцолбор” төслийн Байгаль орчны менежментийн төлөвлөгөөний гүйцэтгэлийн тайлан

УСАН ОРЧНЫГ ХАМГААЛАХ АРГА ХЭМЖЭЭ						
№	Гол болон болзошгүй сөрөг нөлөөллүүд	Сөрөг нөлөөллийг арилгах, бууруулах арга хэмжээ	Сөрөг нөлөөллийн хамрах хүрээ	Хэрэгжүүлэх хугацаа, давтамж	Гүйцэтгэсэн зардал /сая. төг/	Гүйцэтгэл
1	Үйлдвэр, ахуйн бохир ус алдагдаж, гадаргын болон газрын доорх усны нөөцийг бохирдуулах	Ахуйн хэрэглээнээс гарсан бохир усыг тусгай зөвшөөрөл бүхий аж ахуй нэгжид тушаах	Үйлдвэрийн оффис	Тогтмол	2,470,000₮ танкны лаг цэвэрлэгээ хийлгүүлсэн.	Чандмань Налайх ОНӨААТҮ -тай бохир ус татан зайлуулах гэрээ байгуулж, үйлчилгээ авдаг . Зураг 4
2		Үйлдвэрээс гарсан бохир усанд хяналтын шинжилгээг хийлгэх	Үйлдвэр	Тогтмол	68,500₮	
Нийт зардал					2,538,500₮	

Зураг 4.





**ЦАГ УУР, ОРЧНЫ ШИНЖИЛГЭЭНИЙ ГАЗАР
БАЙГАЛЬ ОРЧИН, ХЭМЖИЛ ЗҮЙН
ТӨВ ЛАБОРАТОРИ**

17043, Үйлдвэр 2-4, Чимгисийн аргын чөлөө гудамж,
Хан-Уул дүүрэг, 20-р хороо, Утас: 11-341818
E-mail: tohztl@gmail.com



СОРИЛТЫН ДҮН

Дугаар он/№ : 2024 / Б-104
 Сорьц ирүүлсэн газрын нэр, хаяг, утас : "Нитросибирь Монголиа" ХХК
 Сорьц авсан хүний нэр, албан тушаал : Д.Сувд, БОХЗТЛ
 Сорьцын тоо, төрөл : 1
 Сорьц авсан огноо : 2024.06.05
 Сорьцын тодорхойлолт : Үйлдвэрийн бохир ус
 Шинжилгээний аргын стандарт : MNS ISO 10523:2001, MNS 6836:2020
 MNS ISO 6060:2001, MNS ISO 5815-1:2015
 MNS 1097:2023, MNS 6779:2019
 MNS 6834:2020, MNS ISO 6878:2001
 MNS ISO 11083:2001
 Шинжилсэн огноо : 2024.06.05-2024.06.12
 Хуудасны тоо : 1 / 1
 Үр дүн : 1

Сорьцын авсан цэг	pH	ЖБ мг/л	XXX мг/л	БХХ ₅ мг/л	NH ₄ мг/л	NO ₂ мг/л	NO ₃ мг/л	Н _{ам} - мг/л	Р _{ам} мг/л
Налайх дүүрэг 3-р хороо Тэсрэх бодисын үйлдвэр	5.88	239	679	484	32.89	0.183	2.52	26.16	2.245
MNS 6561:2015	6.0-9.0	400	800	400	15	-	-	30	5

Тайлбар: ЖБ-Жингэдэгч бодис, XXX-Химийн Хэрэгцээт Хүчинтөрөгч, БХХ₅-Биохимийн Хэрэгцээт Хүчинтөрөгч

Шинжилгээ гүйцэтгэсэн шинжээч:  Б.Анужин

Шалгасан шинжээч:  Ц.Мийдүв

Хянаж баталгаажуулсан ахлах шинжээч:  С.Отгонжаргал

Хуулбарлан хэрэглэлийг хориглоно.
Сорилтын дүн нь зөвхөн шинжилсэн сорьцонд лүүчигтэй.

ОРЧНЫ ТОХИЖИЛТ ЦЭЦЭРЛЭГЖҮҮЛЭЛТИЙН ТАЙЛАН

№	Орчны тохижилт, цэцэрлэгжүүлэлтийн зорилт	Нөхөн сэргээлтийн арга хэмжээ	Арга хэмжээний цар хэмжээ	Хэрэгжүүлэх хугацаа, давтамж	2024 онд төсөвлөсөн зардал /сая. төг/	Гүйцэтгэсэн зардал /сая. төг	Гүйцэтгэл
1	Ногоон байгууламж, мод тарих	Гүйлс (цэцэглэдэг) 80 ширхэг нэгжийн үнэ 16,500₮ (НӨАТ-тэй дүн) Хайлас 20 ширхэг нэгжийн үнэ 3,500₮ (НӨАТ-тэй дүн) нийт 1,390,000₮	Төслийн нийт эдэлбэр газрын хүрээнд	2024 онд 100 ш	1,500,000₮	1,390,000 ₮	Налайх дүүргийн төв цэнгэлдэхийн цэцэрлэгжүүлэлтийн хүрээлэнд 100 ширхэг ургамалын суулгац тарьсан. Зураг 5
Нийт зардал					1,390,000₮		

Зураг 5 100 ширхэг суулгац тарьсан





ТҮҮХ СОЁЛЫН ӨВИЙГ ХАМГААЛАХ АРГА ХЭМЖЭЭНИЙ ТАЙЛАН

№	Нөлөөлөлд өртөх түүх, соёлын өв	Хамгаалах арга хэмжээ	Арга хэмжээний цар, хэмжээ	Хэрэгжүүлэх хугацаа, давтамж	2024 онд төсөвлөсөн зардал /сая. төг/	Гүйцэтгэсэн зардал /сая. төг	Гүйцэтгэл
1	Тэсрэх бодисын үйлдвэр нь газрын хэвлий ухах, ашигт малтмалын үйл ажиллагаа явуулахгүй тул түүх, соёлын өвд олдох, өртөхгүй	Төслийн талбайн хэмжээнд түүх соёлын өв олдсон тохиолдолд орон нутгийн төрийн байгууллагатай хамтран ажиллах	Төслийн нийт эдэлбэр газрын хүрээнд	2024 онд	Хамаарахгүй		“ТЭСРЭХ БОДИСЫН ҮЙЛДВЭР”-ийн үйл ажиллагаанд хамаарах талбай болон түүний орчмын нутагт нь түүх соёлын дурсгалд тооцож болохуйц газар болон археологийн болон палеонтологийн олдвор олдсон тохиолдол бүртгэгдээгүй.
Нийт зардал						₮	

ОСОЛ ЭРСДЭЛИЙН МЕНЕЖМЕНТИЙН ТАЙЛАН

№	Болзошгүй аюул, осол, сөрөг нөлөөлөл	Урьдчилан сэргийлэх, хамгаалах арга хэмжээ	Арга хэмжээний цар, хэмжээ	Хэрэгжүүлэх хугацаа, давтамж	2024 онд төсөвлөсөн зардал /сая. төг/	Гүйцэтгэсэн зардал /сая. төг	Гүйцэтгэл
1	Галын аюул	Галын хорны ажиллагааг тогтмол шалгаж тэмдэглэл хөтөлж байх	Төслийн хэмжээнд	2024 онд	117,250₮		Үйлдвэрийн бүсийн галын хорны үзлэг шалгалтыг тогтмол хийж, даралт унасан галын хорыг шинэчилж, Галын хорны пайзыг сайжруулж нэгдсэн нэг үзлэгийн пайзтай болсон. ОБ-ын алба хаагчидтай хамтран үйлдвэрийн зэрлэг өвс зулгайх ажлыг гүйцэтгэсэн. Зураг 6
		Төслийн нийт талбайд байрлах аянга зайлуулагч, барилга байгууламжын газардуулгын эсэргүүцлийг хийлгэх	Төслийн хэмжээнд	2024 онд	1,750,000₮		Зэвсэгт хүчний нэгдсэн лабораториор үйлдвэрийн бүсийн аянга зайлуулагч газардуулгийн хэмжилтыг тусгай багажаар хэмжүүлсэн. Зураг 7
2	Ажилчдын болзошгүй осол эрсдэлээс урьдчилан сэргийлэх	Нэг бүрийн хөдөлмөр хамгааллын хэрэгслээр (ажлын хувцас, өвөл, зуны гутал, хамгаалалтай нүдний шил, бээлий, чих бөглөгч г.м) хангах	Төслийн нийт ажилчидад	2024 онд сар бүр	8,006,166₮		Ажлын хувцас, хамгаалах хэрэгсэл олгох NSM_OHS_410_05_03 журмын дагуу ажилтнуудад ажлын хувцас, хамгаалах хэрэгслийн нормын

Налайх дүүрэг 3-р хороонд байрлах Нитро Сибирь Монголиа ХХК-ийн “Тэсрэх бодис үйлдвэр агуулахын цогцолбор” төслийн Байгаль орчны менежментийн төлөвлөгөөний гүйцэтгэлийн тайлан

						дагуу олгож байна. Зураг 8
	Нийт зардал				9,873,416₮	

Зураг 6.



Зураг 7



БАТЛАВ. ЗЭВСЭГТ ХҮЧНИЙ НЭГДСЭН ЛАБОРАТОРИЙН ДАРГА ДЭД ХУРАНДАА <i>М.ОРХОН</i>	БАТЛАВ. “НИТРОСИБИРЬ МОНГОЛИА” ХХК-ИЙН ГҮЙЦЭТГЭХ ЗАХИРАЛ <i>Ц.СОЁЛ-ЭРДЭНЭ</i>	
2024 оны ... сарын ... –ны өдөр	2024 оны ... сарын .. –ны өдөр	
ХАМТРАН АЖИЛЛАХ ГЭРЭЭ		
2024 он 04-р сарын 24-ны өдөр	Гэрээ № Н-73-ХА-24/2	Улаанбаатар хот
<p>Энэхүү гэрээг нэг талаас “НИТРОСИБИРЬ МОНГОЛИА” ХХК-ийг төлөөлж үйл ажиллагаа эрхлэлтийн хэлтсийн дарга В.Ундрах-Эрдэм /цаашид “А тал” гэх/, Нөгөө талаас ЗХНЛ түүнийг төлөөлж радио техникийн хэмжүүрийн улсын шалгагч, инженер дэслэгч Б.Бат-Эрдэнэ /цаашид “Б тал” гэх/, нар /цаашид хамтад нь талууд гэх/ Монгол Улсын Иргэний хууль, Монгол Улсын хууль тогтоомж, Монгол Улсын сангийн сайдын 2024 оны 04-р сарын 01-ний А/52 дугаар тушаал, холбогдох бусад дүрэм журмыг мөрдлөг болгон ажиллана.</p>		
НЭГ. НИЙТЛЭГ ҮНДЭСЛЭЛ		
<p>1.1. Энэхүү гэрээний нийтлэг зүйл нь “НИТРОСИБИРЬ МОНГОЛИА” ХХК-ний объектын аянга зайлуулагч болон тоног төхөөрөмжийн газардуулгийн эсэргүүцлийг шалгаж, протокол бичиж, дүгнэлт гаргаж, хөндлөнгийн хяналт хийхэд оршино..</p>		
<p>1.2. Талууд хамтын зорилтоо хэрэгжүүлэх явцад тэгш эрхтэй холбогдох хууль тогтоомжийн дагуу хамтран ажиллаж, бие биенийхээ ашиг сонирхлыг хамгаалах үндсэн дээр харилцан туслалцана.</p>		
ХОЁР. ТАЛУУДЫН ЭРХ ҮҮРЭГ		
А. Талын эрх, үүрэг		
<p>2.1. Гэрээнд заасан хугацаанд ажил хийх автомашиныг шатахуунаар хангаж үйлчилнэ</p> <p>2.2. Хэмжилт хийх нөхцөл бололцоогоор бүрэн хангана.</p> <p>2.3. Зохих тарифын дагуу ажлын хөлсийг бэлнээр буюу нэхэмжлэлийн дагуу шилжүүлэн тооцно.</p> <p>2.4. Хэмжилтийн үнэн эсэхэд эргэлзэж байгаа тохиолдолд дахин шалгахыг шаардах эрхтэй.</p>		
Б.Талын эрх, үүрэг		
<p>2.5. Аянга зайлуулагч болон газардуулгын “ОМ”-ын эсэргүүцлийг шалгахдаа батлагдсан стандарт, хэмжилт хийх аргачлалыг баримтлана.</p> <p>2.6. Хэмжилтийг явуулахдаа “Хэмжилт зүйн” Монгол Улсын хуулийн дагуу баталгаажуулсан хэмжих хэрэгслээр хэмжилт хийнэ.</p> <p>2.7. Хэмжилт хийсэн протокол дүгнэлтийг стандартын дагуу бүрэн хариуцна.</p>		
ГУРАВ. ГЭРЭЭНИЙ ХУГАЦАА		
<p>3.1. Гэрээний хугацаа нь 2024 оны 04 дугаар сарын 24-ны өдрөөс 2025 оны 04 дугаар сарын 24-ны өдөр хүртэл үргэлжилнэ.</p> <p>3.2. Ажлыг хийж гүйцэтгэх хугацааг 2024 оны 04 дугаар сарын 24-ны өдрөөс 2024 оны 10</p>		

Налайх дүүрэг 3-р хороонд байрлах Нитро Сибирь Монголиа ХХК-ийн “Тэсрэх бодис үйлдвэр агуулахын цогцолбор” төслийн Байгаль орчны менежментийн төлөвлөгөөний гүйцэтгэлийн тайлан



ЗЭВСЭГТ ХҮЧНИЙ НЭГДСЭН ЛАБОРАТОРИ



ТЛ-02МNS
ISO/IEC 17025

БАЙГУУЛЛАГЫН НЭР: *Нитросибирь Монголиа ХХК*

АЯНГА ЗАЙЛУУЛАГЧ, ГАЗАРДУУЛГЫН
ЭСЭРГҮҮЦЭЛ ШАЛГАСАН ПРОТОКОЛ

№ **2 24 01**

2024 оны 09 дугаар сарын 05-ны өдөр.

Нэг. Аянга зайлуулагч, газардуулга тус бүрийн эсэргүүцлийг UT-522,
UT-275 багажаар хэвийн нөхцөлд хэмжихэд:

№	Объектын нэр	Хэмжлийн утга	Тайлбар
1	0/1хлэрт нөхцөл байр	6,9 ом	
2	0/1хлэрт нөхцөл байр	3,3 ом	
3	Шийдэс үл 1 А/3	2,5 ом	
4	Шийдэс үл 2 А/3	16,0 ом	
5	Шийдэс үл 3 А/3	5,5 ом	
6	Шийдэс үл 4 А/3	2,0 ом	
7	Шийдэс үл 5 А/3	2,3 ом	
8	Шийдэс үл 6 А/3	5,1 ом	
9	Шийдэс үл 7 А/3	6,7 ом	
10	Шийдэс үл 8 А/3	4,9 ом	

Хоёр. Объектын аянга зайлуулагч, газардуулгын байрлалын
бүдүүвчийг ард үз.

Гурав. Дүгнэлт *Хэвийн*

Шалгасан:
Улсын шалгагч:
Инженер:
Шалгалтанд орсон:

*1/ г/а З. Зам-Оргон /
2/ эн Н. Сансартуул /
3. БООТОР 23 м*



ЗЭВСЭГТ ХҮЧНИЙ НЭГДСЭН ЛАБОРАТОРИ



ТЛ-02МNS
ISO/IEC 17025

БАЙГУУЛЛАГЫН НЭР: *Нитросибирь Монголиа ХХК*

АЯНГА ЗАЙЛУУЛАГЧ, ГАЗАРДУУЛГЫН
ЭСЭРГҮҮЦЭЛ ШАЛГАСАН ПРОТОКОЛ

№ **2 24 03**

2024 оны 09 дугаар сарын 05-ны өдөр.

Нэг. Аянга зайлуулагч, газардуулга тус бүрийн эсэргүүцлийг UT-522,
UT-275 багажаар хэвийн нөхцөлд хэмжихэд:

№	Объектын нэр	Хэмжлийн утга	Тайлбар
1	Шийдэс үл 9 А/3	7,5 ом	
2	Шийдэс үл 10 А/3	6,9 ом	
3	Шийдэс үл 11 А/3	5,9 ом	
4	Шийдэс үл 12 А/3	8,2 ом	
5	Шийдэс үл 13 А/3	10,0 ом	
6	Шийдэс үл 14 А/3	10,0 ом	
7	Шийдэс үл 15 А/3	1,0 ом	
8	Шийдэс үл 16 А/3	6,0 ом	
9	Шийдэс үл 17 А/3	3,6 ом	
10	Шийдэс үл 18 А/3	10,0 ом	

Хоёр. Объектын аянга зайлуулагч, газардуулгын байрлалын
бүдүүвчийг ард үз.

Гурав. Дүгнэлт *Хэвийн*

Шалгасан:
Улсын шалгагч:
Инженер:
Шалгалтанд орсон:

*1/ г/а З. Зам-Оргон /
2/ эн Н. Сансартуул /
3. БООТОР 19 м*



ЗЭВСЭГТ ХҮЧНИЙ НЭГДСЭН ЛАБОРАТОРИ



ТЛ-02МNS
ISO/IEC 17025

БАЙГУУЛЛАГЫН НЭР: *Нитросибирь Монголиа ХХК*

АЯНГА ЗАЙЛУУЛАГЧ, ГАЗАРДУУЛГЫН
ЭСЭРГҮҮЦЭЛ ШАЛГАСАН ПРОТОКОЛ

№ **2 24 04**

2024 оны 09 дугаар сарын 25-ны өдөр.

Нэг. Аянга зайлуулагч, газардуулга тус бүрийн эсэргүүцлийг UT-522,
UT-275 багажаар хэвийн нөхцөлд хэмжихэд:

№	Объектын нэр	Хэмжлийн утга	Тайлбар
1	Шийдэс үл 19 А/3	9,0 ом	
2	Шийдэс үл 20 А/3	9,4 ом	
3	Шийдэс үл 21 А/3	11,0 ом	
4	Шийдэс үл 22 А/3	6,6 ом	
5	Шийдэс үл 23 А/3	9,2 ом	
6			
7			
8			
9			
10			

Хоёр. Объектын аянга зайлуулагч, газардуулгын байрлалын
бүдүүвчийг ард үз.

Гурав. Дүгнэлт *Хэвийн*

Шалгасан:
Улсын шалгагч:
Инженер:
Шалгалтанд орсон:

*1/ г/а З. Зам-Оргон /
2/ эн Н. Сансартуул /
3. БООТОР 19 м*



ЗЭВСЭГТ ХҮЧНИЙ НЭГДСЭН ЛАБОРАТОРИ



ТЛ-02МNS
ISO/IEC 17025

БАЙГУУЛЛАГЫН НЭР: *Нитросибирь Монголиа ХХК*

АЯНГА ЗАЙЛУУЛАГЧ, ГАЗАРДУУЛГЫН
ЭСЭРГҮҮЦЭЛ ШАЛГАСАН ПРОТОКОЛ

№ **2 24 02**

2024 оны 09 дугаар сарын 25-ны өдөр.

Нэг. Аянга зайлуулагч, газардуулга тус бүрийн эсэргүүцлийг UT-522,
UT-275 багажаар хэвийн нөхцөлд хэмжихэд:

№	Объектын нэр	Хэмжлийн утга	Тайлбар
1	Шийдэс үл 24 А/3	1,0 ом	
2	0/1хлэрт нөхцөл байр	8,3 ом	
3	ХТНН	1,0 ом	
4	Залварын өгөг	3,0 ом	
5	0/1хлэрт нөхцөл байр	1,5 ом	
6	Органын өгөг	4,0 ом	
7	Усны тэмц	0,3 ом	
8	Усны үйлдвэрлэх машин	1,4 ом	
9	Тусгай эсэргүүцлийн машин	1,0 ом	
10	Аянга зайлуулагч	9,5 ом	

Хоёр. Объектын аянга зайлуулагч, газардуулгын байрлалын
бүдүүвчийг ард үз.

Гурав. Дүгнэлт *Хэвийн*

Шалгасан:
Улсын шалгагч:
Инженер:
Шалгалтанд орсон:

*1/ г/а З. Зам-Оргон /
2/ эн Н. Сансартуул /
3. БООТОР 19 м*

Налайх дүүрэг 3-р хороонд байрлах Нитро Сибирь Монголиа ХХК-ийн “Тэсрэх бодис үйлдвэр агуулахын цогцолбор” төслийн Байгаль орчны менежментийн төлөвлөгөөний гүйцэтгэлийн тайлан

Зураг 8

№	Өөрийн нэр	Ажилд орсон	Албан тушаал	Ажлын гүйцэтгэл						Ажлын гүйцэтгэл				Каск	Нүдний шалны бүт	Нүдний шал				Насны зүүрэг	Холбогч	Эцэс нийслэл	Боловсролын зэрэг	Бэлтгэлийн тэмцээр				
				Өвөл		Хавар		Зуны		Өвөл	Хавар	Зуны	Өвөл			Хавар	Зуны	Өвөл	Хавар						Зуны	Өвөл	Хавар	Зуны
				Өвөл	Хавар	Зуны	Өвөл	Хавар	Зуны																			
1	О. Баатарзуу		Үндэрийн оператор	10/30/2024	10/30/2024	52	3/29/2024	52	3/14/2024		10/27/2024	42	3/29/2024	40	8/10/2024		2/19/2024	5/27/2024	1/15/2024		8/12/2024	1/20/2024	10/20/2024	489/2024				
2	Э.Сайхан		Талин	10/30/2024	10/30/2024	46	3/29/2024	46	3/14/2024		10/27/2024	38	3/29/2024	38	8/10/2024		2/19/2024	2/19/2024			8/12/2024	1/20/2024	10/20/2024	492/2024				
3	О. Төрмөнх		Мастер	10/30/2024	10/30/2024	48	3/29/2024	48	3/14/2024		10/27/2024	40	3/29/2024	40	8/10/2024		2/19/2024	5/27/2024	1/15/2024		8/12/2024	1/20/2024	10/20/2024	489/2024				
4	Ц. Наранцагал		Парне	10/30/2024	10/30/2024	50	3/29/2024	52	3/14/2024		10/27/2024	37	3/29/2024	37	8/10/2024		2/19/2024	5/27/2024	1/15/2024		8/12/2024	1/20/2024	10/20/2024	489/2024				
5	М. Паланмаа		Ан-бууцны нэгжүүдийн менежер	10/30/2024	10/30/2024	46	3/29/2024	46	3/14/2024		10/27/2024	37	3/29/2024	37	8/10/2024		2/19/2024	5/27/2024	1/15/2024		8/12/2024	1/20/2024	10/20/2024	489/2024				
6	У. Дэлгэн		Талин	10/30/2024	10/30/2024	50	3/29/2024	48	3/14/2024		10/27/2024	40	3/29/2024	38	8/10/2024		2/19/2024	5/27/2024	1/15/2024	8/20/2024	8/12/2024	1/20/2024	10/20/2024	489/2024				
7	Г. Ган-Эрдэнэ		Үндэрийн оператор	10/30/2024	10/30/2024	48	3/29/2024	48	3/14/2024		10/27/2024	40	3/29/2024	40	8/10/2024		2/19/2024	5/27/2024	1/15/2024		8/12/2024	1/20/2024	10/20/2024	489/2024				
8	У. Залдыгбал		Засварын механизм, үйлдвэрийн оператор	10/30/2024	10/30/2024	48	3/29/2024	48	3/14/2024		10/27/2024	41	3/29/2024	40	8/10/2024		2/19/2024	5/27/2024	1/15/2024		8/12/2024	1/20/2024	10/20/2024	489/2024				
9	У. Вадимаа		Лаборант	2/29/2024	2/29/2024	46	3/29/2024	44	3/14/2024	12/20/2024	10/27/2024	37	3/29/2024	36	8/10/2024		2/19/2024	5/27/2024	1/15/2024	3/29/2024	8/12/2024	1/20/2024	10/20/2024	489/2024				
10	Г. Дэлгэн	2024/05/26	Үндэрийн оператор		10/30/2024	50		46	1/14/2024		10/27/2024	41	3/29/2024	41	9/30/2024	9/29/2024		5/27/2024			8/12/2024	1/20/2024	10/20/2024	489/2024				
11	Т. Сандягтар	2024/07/07	Үндэрийн оператор		10/30/2024	54	10/17/2024	54	1/14/2024		10/27/2024	41	3/29/2024	41	10/17/2024			5/27/2024			8/12/2024	1/20/2024	10/20/2024	489/2024				

ХОГ ХАЯГДЛЫН МЕНЕЖМЕНТИЙН ТАЙЛАН

№	Хог хаягдлын ангилал	Сөрөг нөлөөллийг арилгах, бууруулах арга хэмжээ	Сөрөг нөлөөллийн хамрах хүрээ	Хэрэгжүүлэх хугацаа, давтамж	2024 онд төсөвлөсөн зардал /сая. төг/	Гүйцэтгэсэн зардал /сая. төг	Гүйцэтгэл
1	Ахуйн	Үйлдвэрийн ажилчдад хог хаягдлыг ангилан ялгах, дахин ашиглах талаар сургалт явуулсан	Төслийн хэмжээнд	2024 онд	Дотоод хяналтаар		Хог хаягдлыг ангилан хаях хогийн савнуудын байршуулсан. Зориулалтын цэгт ахуйн хог хаягдлыг ангилан цуглуулж мэргэжлийн байгууллагад шилжүүлж байна. Зураг 9
2		Хог хаягдал түр хадгалах цэгийг ариутгаж шинэчилсэн.	Төслийн хэмжээнд	2024 онд	1,045,000₮		
3	Үйлдвэрийн	Тэсэлгээний бодисын хаягдал, үлдэгдлийг үйлдвэрлэлийн хаягдал материал устгахад мэргэшсэн мэргэжлийн байгууллагаар устгуулах ба төрийн эрх бүхий хяналтын байгууллагыг оролцуулах	Үйлдвэр агуулах	2024 онд	22,189,000₮		
Нийт зардал					23,234,000₮		

Зураг 9.



ОРЧНЫ ХЯНАЛТ ШИНЖИЛГЭЭНИЙ ХӨТӨЛБӨРИЙН ТАЙЛАН

№	Хяналт шинжилгээ хийх үзүүлэлт	Хяналтын цэгийн байршил	Хугацаа ба давтамж	2023 онд төсөвлөсөн зардал /сая. төг/	Гүйцэтгэсэн зардал /сая. төг	Гүйцэтгэл
1	Хөрсний хүнд металлын үзүүлэлтээр	Үйлдвэр, агуулах орчмын хөрсний 4 цэг	2024	50,000₮	849,000₮ + Томилолт 50,000₮	Байгаль орчин хэмжил зүйн төв лабораториар төслийн хөрсний 5 цэгт шинжилгээ хийлгэсэн. Зураг 10
2	Усны шинжилгээ	Ундны ус болон хаягдал ус	2024	50,000₮		Байгаль орчин хэмжил зүйн төв лабораториар ахуйн хэрэглээний усанд 2 цэгт хэмжилт хийлгэсэн. Зураг 11
3	Агаар орчны шинжилгээ	Үйлдвэр, агуулах орчмын 3 агаарын цэг	2024	50,000₮		Байгаль орчин хэмжил зүйн төв лабораториар төслийн 3 цэгт агаарын хэмжилт шинжилгээ хийлгэсэн. Зураг 12
Нийт зардал				899,000₮		

Зураг 10 Хөрсний шинжилгээний дүн



**ЦАГ УУР, ОРЧНЫ ШИНЖИЛГЭЭНИЙ ГАЗАР
БАЙГАЛЬ ОРЧИН ХЭМЖИЛ ЗҮЙН ТӨВ ЛАБОРАТОРИ**

17043, Үйлдвэр 2-4, Чингисийн өргөн чөлөө гудамж, Хан-Уул дүүрэг, 20-р хороо, Улаанбаатар хот
Утас: 11-341818 И-мэйл: bohzi@gmail.com



СОРИЛТЫН ДҮН

Дугаар он/№ : 2024/219-223
 Сорьц ирүүлсэн газрын нэр, хаяг, утас : "Нитросибирь Монголиа" ХХК
 Сорьц авсан хүний нэр, албан тушаал : Б.Дөлгөөн агаарын хэсэг
 Сорьцын тоо, төрөл : 5, хөрсний сорьц
 Сорьц авсан огноо : 2024.06.04
 Сорьцын тодорхойлолт : Налайх дүүрэг, 3-р хороо
 Шинжилгээний аргын стандарт : MNS 3310:1991
 Шинжилсэн огноо : 2024.06.14
 Хуудасны тоо : 1/1
 Үр дүн

№	Сорьц авсан цэгийн нэр	Чийг %	pH	Ялзмаг %	Аммоний азот (NH ₄ -N) мг/кг	Нитратын азот (NO ₃ -N) мг/кг	Фосфор (P ₂ O ₅) мг/кг	Сульфат (SO ₄) мг/кг
1	Үйлдвэрийн талбай	1.14	7.79	1.15	29.5	2.3	1.4	23.2
2	Түүхийн эдийн агуулах	0.69	7.31	0.66	27.9	1.9	1.3	15.9
3	Химийн бодисын агуулах	1.98	8.04	0.73	24.9	2.7	1.4	39.5
4	Бэлэн бүтээгдэхүүний агуулах	1.29	8.19	1.08	16.7	1.6	0.7	24.6
5	Бохир усны худгийн ойролцоо	1.59	8.22	1.46	14.5	2.9	1.2	28.9

Шинжилгээ гүйцэтгэсэн: 

Хянаж баталгаажуулсан: 

Техникч У.Болорчимэг

БОШ-ний хэлтсийн дарга Б.Бархасрагчаа

Хуулбарлан хэрэглэхийг хориглоно.
Сорилтын дүн нь зөвхөн шинжилсэн сорьцонд хүчинтэй.

Хөрсний шинжилгээний дүн



**ЦАГ УУР, ОРЧНЫ ШИНЖИЛГЭЭНИЙ ГАЗАР
БАЙГАЛЬ ОРЧИН ХЭМЖИЛ ЗҮЙН ТӨВ ЛАБОРАТОРИ**

17043, Үйлдвэр 2-4, Чингисийн өргөн чөлөө гудамж, Хан-Уул дүүрэг, 20-р хороо, Улаанбаатар хот
Утас: 11-341818 И-мэйл: bohzt1@gmail.com



СОРИЛТЫН ДҮН

Дугаар он/№ : 2024/219-223
 Сорьц ирүүлсэн газрын нэр, хаяг, утас : "Нитросибирь Монголиа" ХХК
 Сорьц авсан хүний нэр, албан тушаал : Б.Дөлгөөн агаарын хэсэг
 Сорьцын тоо, төрөл : 5, хөрсний сорьц
 Сорьц авсан огноо : 2024.06.04
 Сорьцын тодорхойлолт : Налайх дүүрэг 3-р хороо
 Шинжилгээний аргын стандарт : САЗ А01:2022
 Шинжилсэн огноо : 2024.06.12
 Хуудасны тоо : 1/1
 Үр дүн

№	Сорьц авсан цэгийн нэр	Кадьми (Cd)	Хар тугалга (Pb)	Мөнгөн ус (Hg)	Хром (Cr)	Цайр (Zn)	Зэс (Cu)	Стронци (Sr)
		мг/кг						
1	Үйлдвэрийн талбай	1.2	14	<0.005	3.1	58	29	321
2	Түүхий эдийн агуулах	0.5	12	<0.005	<0.5	17	30	396
3	Химийн бодисын агуулах	0.5	8	<0.005	<0.5	3	29	620
4	Бэлэн бүтээгдэхүүний агуулах	0.5	9	<0.005	50	38	28	337
5	Бохир усны худгийн ойролцоо	1.7	15	<0.005	7	<0.5	29	298
MNS 5650:2019/ ЗДХ/		3	100	2	150	300	100	800

Шинжилгээ гүйцэтгэсэн:

Хянаж баталгаажуулсан:



Ахлах шинжээч Б.Даваасүрэн

БОШ-ний хэлтсийн дарга Б.Бархасрагчаа

Хуулбарлан хэрэглэхийг хориглоно.
Сорилтын дүн нь зөвхөн шинжилсэн сорьцонд хүчинтэй.

Зураг 11 Агаарын шинжилгээний дүн



**ЦАГ УУР, ОРЧНЫ ШИНЖИЛГЭЭНИЙ ГАЗАР
БАЙГАЛЬ ОРЧИН, ХЭМЖИЛ ЗҮЙН
ТӨВ ЛАБОРАТОРИ**

17043, Үйлдвэр 2-4, Чингисийн өргөн чөлөө гудамж,
Хан-Уул дүүрэг, 20-р хороо, Утас: 11-341818
E-mail: bohzi@gmail.com



БАЙГАЛЬ
ОРЧИН ХЭМЖИЛЭХ ТӨВ ЛАБОРАТОРИ

СОРИЛТЫН ДҮН

Дугаар он/№ : 2024/A-111

Сорьц ирүүлсэн газрын нэр, хаяг, утас : "Нитросибирь Монголиа" ХХК

Сорьцын авсан хүний нэр, албан тушаал : Д.Суад агаарын хэсэг

Сорьцын тоо, төрөл : 3 агаар, 3 дуу чимээ

Сорьц авсан огноо : 2024.06.04

Сорьцын тодорхойлолт : Улаанбаатар хот Налайх дүүрэг 3-р хороо
Тэсрэх бодисны агуулах

Шинжилгээний аргын стандарт : MNS 17-2-5-12:2021, MNS 17-2-5-11:2021
MNS 5002:2000, CA3 A07-2016

Шинжилсэн огноо : 2024.06.10

Хуудасны тоо : 1/1

Үр дүн :

№	Сорьц авсан цэг	Сорьц авсан өдөр	Сорьц авсан цаг	Хүхэрлэг хий	Азотын давхар исэл мг/м ³	Нийт тоос /TSP/	Дуу чимээ
							ДБА
1	Оффис орчим	VI/04	10:20	0.013	0.029	0.170	50
2	Амиакийн шүүний агуулах орчим	VI/04	10:45	0.016	0.047	0.189	48
3	Үйлдвэр орчим	VI/04	11:10	0.015	0.060	0.319	58
Агаарын чанарын техникийн ерөнхий шаардлага MNS 4585:2016, Хүлцэх агууламж (20 минутын хэмжилт)				0.450	0.200	0.500	60

Шинжилгээ гүйцэтгэсэн шинжээч:

Хянаж баталгаажуулсан ахлах шинжээч:



Э.Оюунтуяа

Д.Түмэндэлгэр

Хуулбарлан хэрэглэхийг хориглоно.
Сорилтын дүн нь зөвхөн шинжилсэн сорьцонд хүчинтэй

Зураг 12 Ахуйн хэрэглээний усны шинжилгээний дүн



MNAS
Accreditation
SYSTEM
11. 00
MNS 15000.00

**ЦАГ УУР, ОРЧНЫ ШИНЖИЛГЭЭНИЙ ГАЗАР
БАЙГАЛЬ ОРЧИН, ХЭМЖИЛ ЗҮЙН
ТӨВ ЛАБОРАТОРИ**

17043, Үйлдвэр 2-4, Чингисийн өргөн чөлөө гудамж,
Хан-Уул дүүрэг, 20-р хороо, Утас: 11-341818
E-mail: bohztli@gmail.com

СОРИЛТЫН ДҮН



БАЙГАЛЬ
Орчны менежментийн төв лаборатори

Дугаар он/№	: 2024/ Ц-100
Сорьц ирүүлсэн газрын нэр, хаяг, утас	: "Нитросибирь Монголиа" ХХК
Сорьц авсан хүний нэр, албан тушаал	: Д.Сувд, БОХЗТЛ
Сорьцын тоо, төрөл	: 1, ус
Сорьц авсан огноо	: 2024.06.05
Сорьцын тодорхойлолт	: Худгийн ус
Шинжилгээний аргын стандарт	MNS 6836:2020, MNS 6833:2020 MNS 1097:2023, MNS 6779:2019 MNS 6834:2020, MNS ISO 6878:2001 MNS 4430:2006, MNS 6272: 2011
Шинжилсэн огноо	: 2024.06.05-2024.06.17
Хуудасны тоо	: 1 /2
Үр дүн	: 1

Сорьц авсан цэг	Ж/б мг/л	ПИЧ мг/л	NH ₄ мг/л	NO ₂ мг/л	NO ₃ мг/л	PO ₄ мг/л	Fe мг/л	F мг/л
Налайх дүүрэг 3-р хороо Тэсрэх бодисын үйлдвэр	6.2	0.2	0.01	0.003	2.17	0.006	0.03	0.34
MNS 0900:2018	-	-	1.5	1.0	50	3.5	0.3	0.7-1.5

Тайлбар: Ж/б- Жичлагдагч бодис, ПИЧ Перманганатын Ислэгдэх Чанар

Шинжилгээ гүйцэтгэсэн шинжээч: *Б.Анужин* Б.Анужин

Шалгасан ахлах шинжээч: *Ц.Мийдүв* Ц.Мийдүв

Хянаж баталгаажуулсан ахлах шинжээч: *С.Отгонжаргал* С.Отгонжаргал



Хуулбарлан хэрэглэхийг хориглоно.
Сорилтын дүн нь зөвхөн шинжилсэн сорьцонд хүчинтэй.

Налайх дүүрэг 3-р хороонд байрлах Нитро Сибирь Монголиа ХХК-ийн “Тэсрэх бодис үйлдвэр агуулахын цогцолбор” төслийн Байгаль орчны менежментийн төлөвлөгөөний гүйцэтгэлийн тайлан

УДИРДЛАГА ЗОХИОН БАЙГУУЛАЛТЫН АРГА ХЭМЖЭЭНИЙ ТАЙЛАН

№	Байгаль орчныг хамгаалах арга хэмжээ	Арга хэмжээний цар, хэмжээ	Хугацаа ба давтамж	2024 онд төсөвлөсөн зардал /сая. төг/	Гүйцэтгэсэн зардал /сая. төг	Гүйцэтгэл
1	Газрын төлөв байдал, чанарын улсын хянан баталгааг гүйцэтгүүлэх	Төслийн талбайд	2024	5,000,000₮	Гүйцэтгэж амжаагүй байгууллагуудын судалгаа хийгдэх шатандаа явж байна.	Газрын тухай хууль
Нийт зардал					0₮	

ТУХАЙН ЖИЛИЙН БАЙГАЛЬ ОРЧНЫ МЕНЕЖМЕНТИЙН ТӨЛӨВЛӨГӨӨГ ХЭРЭГЖҮҮЛЭХ УДИРДЛАГА ЗОХИОН БАЙГУУЛАЛТЫН ТАЙЛАН

№	Төлөвлөсөн арга хэмжээ	Урьдчилан тооцсон төсөв	Гүйцэтгэсэн зардал	Хэрэгжүүлэх хуваарь			Хариуцсан албан тушаалтан	Гүйцэтгэл
				2024 он				
1	Налайх дүүргийн 3 дугаар хороотой хамтран ажиллах гэрээ, байгуулж байгаль орчныг хамгаалах чиглэлийн ажилд хамтран ажиллах	400,000₮	400,000₮	2024 онд			Үйлдвэрлэл хариуцсан менежер	
2	Бүх нийтийн цэвэрлэгээг зохион байгуулах	Дотоод төлөвлөлтөөр	-	4 сар	7 сар	10 сар	Үйлдвэрлэл хариуцсан менежер	Үйлдвэрийн ойр орчмын хог хаягдлыг цэвэрлэж зориулалтын хог хаягдлын цэгт ангилан ялгаж


Налайх дүүрэг 3-р хороонд байрлах Нитро Сибирь Монголиа ХХК-ийн “Тэсрэх бодис үйлдвэр агуулахын цогцолбор” төслийн Байгаль орчны менежментийн төлөвлөгөөний гүйцэтгэлийн тайлан

							хаясан. Зураг 13
3	Ус ашиглах нөөцийн дүгнэлт, захирамж гэрээ, гэрчилгээг сунгуулж хуулийн хүрээнд үйл ажиллагаа явуулах	Дотоод зардлаар		1-р улирал		3-р улирал	Байгаль орчны ажилтан Гүйцэтгэсэн Зураг 14
4	Ус ашигласан төлбөрийг сар бүр дүүрэгт тушаах	Дотоод төлөвлөлтөөр	₮ 13,782₮	Сар бүр		Байгаль орчны ажилтан, Үйлдвэрлэл хариуцсан менежер	Сар бүр ус ашигласны төлбөр төлж ажилласан.
6	Компанийн үйл ажиллагаа, БО хамгаалах талаар мэдээллээр хангах	Гүйцэтгэлээр	-	2024 онд		Үйлдвэрлэл хариуцсан менежер	Тогтмол мэдээлэл өгч нийт ажилчидтай хамтран ажилласан.
7	Болзошгүй осол, гал унтраах хэрэгслээр байгууллагыг бүрэн хангах арга хэмжээ авах, гал унтраах талаар тодорхой түвшинд бэлтгэлийг хангуулах арга хэмжээ зохион байгуулах	Гүйцэтгэлээр	125,000₮	2024 онд		Үйлдвэрлэл хариуцсан менежер	Үйлдвэр дахь галын аюулгүй байдлын үзлэг шалгалтыг сар бүр хийж гүйцэтгэн шаардлагатай тохиолдолд бүрт галын хорыг шинэчлэн ажилласан. Галын дүгнэлт сунгасан. Зураг 15
Нийт зардал			538,782₮				

Зураг 13



Зураг 14


 НИЙСЛЭЛИЙН ЗАСАГ ДАРГЫН ХЭРЭГЖҮҮЛЭГЧ АГЕНТЛАГ
 БАЙГАЛЬ ОРЧНЫ ГАЗРЫН УС АШИГЛУУЛАХ ДҮГНЭЛТ


2024 оны 04 сарын 19 өдөр Дугаар 1074/12 Улаанбаатар хот

“НИТРО СИБИРЬ-МОНГОЛИА” ХХК-ИЙН
ГҮЙЦЭТГЭХ ЗАХИРАЛ Ц.СОЁЛ-ЭРДЭНЭ
ТАНАА

- Төсөл хэрэгжүүлэгч аж ахуйн нэгж байгууллага, захирлын нэр хаяг, утас факс, улсын бүртгэлийн дугаар: “Нитро Сибирь-Монголиа” ХХК, Гүйцэтгэх захирал Ц.Соёл-Эрдэнэ, Чингэлтэй дүүргийн 4 дүгээр хороо, Барилгачдын талбай, “Макс цамхаг” барилга, Утас: 77003434, 89490000. Улсын бүртгэлийн дугаар 9011647051, регистрийн дугаар 5737079.
- Төслийн байршил (XӨ:ЗУ): Налайх дүүргийн 3 дугаар хороо, Баян уулын зүүн хойно, 47°43'9.10"N, 107°16'27.50"E.
- Үйлдвэрлэл, үйлчилгээний нэр төрөл зориулалт: Тэсрэх бодис, тэсэлгээний хэрэгсэл импортлох, үйлдвэрлэх, худалдах, тэсэлгээний ажил үйлчилгээ эрхэлдэг.
- Үйлдвэрлэл, технологийн /ажиллах горим, хүчин чадал: 5000 м³ талбайтай, 6000 тн/жил энгийн тэсрэх бодис, 120тн аммиакийн шүү, 120тн тэсрэх бодис түүнд шаардлагатай хэрэгслийн агуулахтай. Үйлдвэр дээр 10 ажилчин жилд 264 хоног ажиллана.
- Үйлдвэрлэх боловсруулах бүтээгдэхүүний хэмжээ: Жилд 6000 тн/жил энгийн тэсрэх бодис, 120 тн/жил аммиакийн шүү үйлдвэрлэнэ.
- Усны эх үүсвэр, нөөц, чанар, хоногт ашиглах хэмжээ /шоо.метр/: Унд ахуйн хэрэгцээнд зориулан гаргасан 101 м гүнтэй 1 худалтай. Паспорт дээр заасан учирдгаар тооцож үзэхэд 1 худагас хоногт 103.68 м³ ус авч ашиглах боломжтой. Хоногт дунджаар 7.0 м³ ус ашигладаг.
- Усны барилга байгууламж /нэр, хүчин чадал, барилга, байгууламжийн хэмжээ хийц/: Унд ахуйд зориулан гаргасан гүн өрмийн 1 худагас өөр усны барилга байгууламж байхгүй.
- Худаг, өргөлтний станцууд, усны тоолуур /Насос хүчин чадал, марк/: Худалт 90 м гүнд Dron маркийн ус өргөгч, Oj-100 маркийн хөдөлгүүр тавьсан. LXSG-32 загварын усны тоолуурыг 2022 оны 2 дугаар сарын 24-ны өдөр баталгаажуулсан. 2024 оны 2 дугаар сарын 24-ний өдөр тоолуурын баталгаажуулалтын гэрчилгээний хугацаа дууссан. 2024 оны 3-р сарын 18-ны өдрийн байдлаар тоолуурын заалт 00249 м³.
- Дамжуулах байгууламж /шугам сүлжээний урт, диаметр, эх үүсвэр/: 32 мм голчтой PVS хоолойгоор галын аюулын эрсдэлээс сэргийлсэн 100 тонн багтаамжтай усны нөөцийн сантай. Сангаас унд ахуйн хэрэгцээнд ашиглаж байна.
- Хаягдал бохир усны хэмжээ, цэвэрлэгээний түвшин: Бетон доторлогоотой бохир цооногт хуримтлуулж “Эс шүтэн хайрхан” ХХК-нр тээвэрлүүлдэг.

- Тоолуурын заалтын баталгаа алдагдсан, шугам хоолойгоос салгасан тохиолдолд усны нөөц ашигласны төлбөрийг Байгаль орчин, ногоон хөгжил, аялал жуулчлалын сайдын 2015 оны А/301 дүгээр тушаалаар батлагдсан “Нэгж бүтээгдэхүүн үйлдвэрлэх, ажил гүйцэтгэх, үйлчилгээ үзүүлэхэд зарцуулах усны норм”-оор тооцож оногдуулахыг анхаарах.
- Байгаль орчны хамгаалах, байгалийн нөөцийг хэмнэлтэй байдлаар ашиглах шаардлагын хүрээнд ариун цэврийн өрөө, шуруурт мэдрэгчтэй төхөөрөмж суурилуулж усыг хэмнэх.

Хувийг: Налайх дүүргийн Засаг даргын Тамгын газар, Татварын хэлтэст

ДАРГА  Р.ЭНХТАЙВАН



Зураг 15



Налайх дүүрэг 3-р хороонд байрлах Нитро Сибирь Монголиа ХХК-ийн “Тэсрэх бодис үйлдвэр агуулахын цогцолбор” төслийн Байгаль орчны менежментийн төлөвлөгөөний гүйцэтгэлийн тайлан

**ТУХАЙН ЖИЛИЙН БАЙГАЛЬ ОРЧНЫ МЕНЕЖМЕНТИЙН ТӨЛӨВЛӨГӨӨНИЙ ХЭРЭГЖИЛТИЙГ
НӨЛӨӨЛЛИЙН БҮСЭД ОРШИН СУУГЧДАД ТАЙЛАГНАСАН ТАЙЛАН**

№	БОМТ, БОМТ-ний хэрэгжилтийг тайлагнах ороцлогч талууд	Тайлагнасан хэлбэр	Мэдээллийн агуулга	Зохион байгуулсан хугацаа	Тайлагнасан зардал, төг	Хариуцан зохион байгуулах албан тушаалтан/ажилтан	Зохион байгуулсан газар
1	Багийн иргэдийн хурал, нөлөөллийн бүсэд өртөгч иргэд	Хурал, танилцуулга	2024 онд Нитросибирь Монголиа ХХК-ийн явуулсан үйл ажиллагаа, БОМТ-ний биелэлтийн талаар	4-р улирал	₮ 500,000	Үйлдвэрлэл хариуцсан менежер, БО-ны ажилтан нар	Налайх дүүрэг 3 дугаар хорооны иргэдийн нийтийн хурлын танхимд
Нийт зардал					₮		

Нийт 2024 оны Байгаль орчны менежментийн төлөвлөгөөний гүйцэтгэлийн тайлангын ажилд 44,758,553₮- төгрөг зарцуулж ажилласан.

Налайх дүүрэг 3-р хороонд байрлах Нитро Сибирь Монголиа ХХК-ийн “Тэсрэх бодис үйлдвэр агуулахын цогцолбор” төслийн Байгаль орчны менежментийн төлөвлөгөөний гүйцэтгэлийн тайлан

ХИМИЙН ХОРТ БОЛОН АЮУЛТАЙ БОДИСЫГ ЭКСПОРТЛОХ,
ИМПОРТЛОХ, ХИЛ ДАМЖУУЛАН ТЭЭВЭРЛЭХ, ҮЙЛДВЭРЛЭХ,
АШИГЛАХ, ХУДАЛДАХ АЖ АХУЙН ҮЙЛ АЖИЛЛАГААНЫ ТУСГАЙ

ЗӨВШӨӨРӨЛ

Огноо: 2023-01-12

Дугаар: 0002364

Улаанбаатар хот

Аж ахуйн нэгжийн нэр: НИТРОСИБИРЬ МОНГОЛИА ХХК

Аж ахуйн нэгжийн гэрчилгээний дугаар: 9011647051

Регистрийн дугаар: 5737079

Хаяг: Улаанбаатар, Чингэлтэй, 4-р хороо, Барилгачдын талбай, “Макс цамхаг” барилга

Утас: 77772323, 88014303

Дараах химийн хортой, аюултай бодис:

Импортлох, ашиглах, худалдах

аж ахуйн үйл ажиллагаа эрхлэх тусгай

зөвшөөрлийг

2023.01.12-2027.12.31

хүртэл хугацаагаар олгов.

№	Бодисын нэр		Томьёо	Олон улсын бүртгэлийн дугаар /CAS/	Ангилал	Үйлдвэрлэсэн улс	Хэмжээ
	Монгол	Олон улсын					
1	Хавсралтад дурдсан 11 нэр төрөл бодис						
2							
3							
4							
5							
6							
7							
8							

Улсын хилээр нэвтрүүлэх боомт: Замын Үүд, Алтанбулаг, Сүхбаатар, Чингис хаан,

Гашуун сухайт, Бичигт

Зөвшөөрөл олгосон: Байгаль орчин, аялал жуулчлалын яам

Төрийн нарийн бичгийн дарга

Э. БАТТУЛГА /

Химийн хорт болон аюултай бодисын бодлого зохицуулалт хариуцсан мэргэжилтэн

Ц. БАТЖАРГАЛ /

Химийн хорт болон аюултай бодисыг
Импортлох, ашиглах, худалдах 0002364
дугаартай тусгай зөвшөөрлийн хавсралт

№	Монгол нэр	Олон улсын нэр	Томъёо	CAS дугаар	Зөвшөөрлийн хэмжээ, тн
1	Шээсний хүчил	Thiourea, Тиомочевина	CH ₄ N ₂ S	62-56-6	129
2	Этиленгликоль	Этиленгликоль, ethylene glycol	C ₂ H ₆ O ₂	107-21-1	86
3	Азотын хүчил	Nitric acid, азотная кислота	HNO ₃	7697-37-2	43
4	Аммиакын усан уусмал	Ammonium hydroxide	NH ₄ OH	7664-41-7	43
5	Цууны хүчил	Acetic acid, уксусная кислота	CH ₃ COOH	64-19-7	225
6	Натрийн нитрит	Нитрит натрия, Sodium nitrite	NaNO ₂	7632-00-0	225
7	Тосон фаз	Oil phase, масло фаз	-	-	2580
8	Натрийн нитрат	Нитрат натрия, Sodium nitrate	NaNO ₃	7631-99-4	2750
9	Хөнгөн цагааны нунтаг	Aluminum powder, Алюминиевая пудра	Al	7429-90-5	1500
10	Шилэн бөмбөлөг	Glass Microsphere	-	-	1000
11	Эмульгатор	Emulsifier	-	8012-56-4	1000

